MOLE FLEXIBLE

MOLE — تواصل بثقة.

موصلات مرنة للتعامل مع مسحوق

كتالوج المنتجات



قارن بين أنماط الموصلات ومواد الأكمام والتجهيزات المطابقة لمعدات معالجة المسحوق.

moleflexible.com

دليل الاختيار

اختر حسب نوع الاتصال

ابدأ بكلتا واجهات المعدات. تحقق من الفجوة المثبتة المتوفرة والحركة المتوقعة وخصائص المسحوق وظروف التنظيف قبل تحديد الجلبة.

نقاط الاختيار	واجهة المعدات	سلسلة
تغييرات الأكمام خالية من الأدوات. تأكد من حجم الحنفية وتخليص التثبيت.	مطابقة الحنفيات الإضافية	SF
تأكد من قطر التركيب ووجه الطويق والمساحة لإزالة المشبك.	حلقات ثلاثية المشبك	TC
تأكيد هندسة التزاوج وشروط الخدمة.	تركيبات مصبوبة خفيفة الوزن	LightTC
حدد التجويف ونمط التراس والفجوة وجها لوجه.	الشفاه المستديرة انسحب	FLC
توفير حجم الفتح وتخطيط الثقب والاتجاه.	الشفاه المربعة بمسامير	FLR
قم بقياس الأقطار الخارجية للأنبوب والتداخل المتاح.	نهايات الأنابيب العادية	HC

عندما تختلف النهايات

يمكن للموصل المخصص أن يجمع بين أنماط نهائية مختلفة. قم بتوفير رسم لكل طرف وموضع الواجهتين.

سلسلة الموصلات / SF

SF موصل مرن سهل التركيب

غلاف سهل التركيب بدون أدوات لمطابقة الحنفيات الفولاذية SF.

تغييرات خالية من الأدوات

استخدمه على المعدات المجهزة بالفعل بحنفيات SF المطابقة، أو حدد حنفيات SF الملحومة للتركيبات الجديدة.



المواد المتاحة

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

الملاءمة والتكوين

يتم دمج الأربطة الفولاذية الزنبركية وحلقات الختم في كلا الطرفين. اضغط على كل طرف إلى الداخل، وأدخله في الحنفية واتركه يعود إلى مكانه.

تتوفر أطوال CL المخصصة بحد أدنى للكتالوج 80 mm.

أحجام الكتالوج	البعد
102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804	المدرجة د (مم)
100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000	مدرج CL (مم)

صفحة المنتج: moleflexible.com/products/snap-in

سلسلة الموصلات / TC

موصل مرن TC Tri-Clamp

كم سريع المشبك مع تركيبات نهائية صحية من الفولاذ المقاوم للصدأ.



اتصالات مثبتة سريعة الإصدار

يستخدم مع الحلقات المطابقة على معدات المسحوق حيث يكون الوصول للإزالة والتنظيف أمرا مهما.

المواد المتاحة

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

الملاءمة والتكوين

قم بتركيب الكم بين الحلقات المتوافقة وثبت كلا الطرفين بمشابك صحية. قم بلحام الحلقات المطابقة على أطراف الأنبوب إذا لم تكن مثبتة بالفعل.

تتوفر أطوال CL المخصصة بحد أدنى للكتالوج 100 mm.

أحجام الكتالوج	البعد
أزواج D/C المدرجة (مم)	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
مدرج CL (مم)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

صفحة المنتج: moleflexible.com/products/tri-clamp

سلسلة الموصلات/LIGHTTC

LightTC موصل مرن خفيف الوزن Tri-Clamp

كم سريع المشبك مع تركيبات نهائية من البولي كربونات خفيفة الوزن.

تركيبات نهائية خفيفة الوزن

ضع في اعتبارك هذه السلسلة للمعدات التي يفضل فيها تركيب نهائي خفيف الوزن. تأكد من الهندسة والشروط قبل الطلب.



المواد المتاحة

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

الملاءمة والتكوين

يستخدم طريقة التثبيت TC مع الحلقات والمشابك المتوافقة. تركيبات البولي كربونات المعدلة مصبوبة بالحقن في قطعة واحدة.

تتوفر أطوال CL المخصصة بحد أدنى للكتالوج 100 mm.

أحجام الكتالوج	البعد
76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319	أزواج D/C المدرجة (مم)
100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000	مدرج CL (مم)

صفحة المنتج: moleflexible.com/products/light-tc

سلسلة الموصلات / FLC

FLC موصل مرن ذو شفة مستديرة

غلاف مرن مثبت بمسامير لواجهات المعدات الدائرية القياسية.

منافذ المعدات المستديرة بمسامير

استخدم بين المعدات ذات الحواف المستديرة. حدد التجويف ودائرة التراس وعدد الثقوب والتباعد وجها لوجه.



المواد المتاحة

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

الملاءمة والتكوين

يتم ضغط نهايات الأكمام المقلوبة بين ألواح الحافة. يصف الكتالوج هذا الموصل لنقاط المعدات التي تتطلب إغلاقا موثوقا وتفكيكا غير متكرر.

أبعاد مخصصة لتتناسب مع واجهة المعدات.

صفحة المنتج: moleflexible.com/products/flanged

سلسلة الموصلات / FLR

FLR موصل مرن ذو شفة مربعة

غلاف مرن مثبت بمسامير للفلنجات المربعة وتخطيطات المعدات المدمجة.

منافذ المعدات المربعة بمسامير

يستخدم مع الفتحات المربعة وواجهات الحواف. حدد أبعاد الفتح واتجاه الشفة وفتحات التثبيت.



المواد المتاحة

PU10, PUAS, PUHT, PURF

الملاءمة والتكوين

يستوعب تصميم الحافة المربعة المعدات المتقاربة. التثبيت يتبع طريقة شفة FLC بمسامير.

صفحة المنتج: moleflexible.com/products/square-flange

سلسلة الموصلات / HC

HC خرطوم المشبك موصل مرن

غلاف مرن سهل الارتداء مؤمن حول الجزء الخارجي من نهايات الأنابيب العادية.

اتصالات أنبوب عادي

حرك الكم فوق أطراف الأنبوب. حدد الأقطار الخارجية والتداخل وترتيب المشبك المطلوب.



المواد المتاحة

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

الملاءمة والتكوين

قم بتمرير كلا الطرفين على الأجزاء الخارجية للأنبوب وشد المشابك. يوضح الكتالوج مشابك خرطوم WHC ويوصي بمشابك BHC للخدمة الشاقة لتحسين الختم.

يتم عرض مشابك خرطوم WHC في الكتالوج. يوصى باستخدام المشابك الثقيلة BHC لتحسين الختم.

مثال على الكتالوج: HC Φ152×200 SL/PU10

صفحة المنتج: moleflexible.com/products/hose-clamp

الملحقات

Snap fit Spigot

حنفيات ملحومة من الفولاذ المقاوم للصدأ للأكمام الإضافية SF. اختر 304 أو 316L وتأكد من أبعاد التزاوج قبل اللحام.



ارتفاع 90 mm



ارتفاع 50 mm

D: القطر الخارجي / د: القطر الداخلي / ح: الارتفاع. جميع الأبعاد بالمليمتر

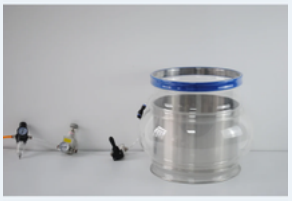
ح	د	د
90	97	102
90	148	152
90	200	204
90	250	254
90	300	304
90	350	354

ح	د	د
50	150	154
50	155	159
50	200	204
50	215	219
50	250	254
50	269	273
50	300	304
50	321	325
50	350	354
50	400	404
50	450	454
50	500	504
50	550	554
50	600	604
50	650	654
50	700	704
50	750	754
50	800	804

التجميعات والملحقات المخصصة

تكوين الاتصال الكامل

قم بمزج أنماط النهاية المتوافقة حيث تختلف واجهات المعدات. حدد الأكمام والتجهيزات والملحقات التي يجب توفيرها معا.



MIBC مشبك حقيبة قابل للنفخ

ينتفخ حول فوهة الحقيبة الكبيرة. الحد الأقصى الموصى به لضغط الهواء هو 40 kPa.



مجموعات نهاية مخصصة

المثال الموضح: الأداة الإضافية SF إلى LightTC. تتوفر أيضا مجموعات الحافة المستديرة والشفة المربعة ومشبك الخرطوم.



دلاء التجميع

نعلق على منافذ مطابقة لجمع المواد المفرغة.



قبعات نهاية وقبعات استراحة

حدد غطاءا يناسب اتصال الجهاز. تتوفر أغطية التنفس HC.



المشابك والسحابات

المشابك TC وخيارات مشبك خرطوم WHC أو BHC للخدمة الشاقة.



الحلقات وألواح الحافة

حدد حلقة التزاوج TC أو لوحة الحافة المستديرة المثبتة بمسامير.

ظروف التشغيل

المواد والواجب

حدد المواد للبيئة الفعلية. تأكد من الأهلية حسب السلسلة وتحقق من حدود التجميع الكاملة لكل تطبيق.

ما للتأكيد	المواد والتكوينات	المتطلبات
أبعاد التوصيل والفجوة المثبتة وخصائص المسحوق.	PU10 مادة البولي يوريثين القياسية	نقل عام
مدة التعرض والحدود المسموح بها للتجهيزات والأختام.	PUHT: الاستخدام المستمر تحت TE02°150 C. / TE02AS: الحد المادي C°300.	ارتفاع درجة الحرارة
المقاومة المطلوبة والتأريض وتقييم مخاطر الكهرباء الساكنة في الموقع.	PUAS: <10⁹ Ω. TE02AS: <10⁶ Ω.	التحكم الكهروستاتيكي
ضغط التشغيل وحدود التجميع الكاملة. قيم اختبار الاندفاع ليست تقييمات عمل.	PURF TPU المقوى بالألياف.	الضغط الإيجابي
مستوى الفراغ، ودعم الأكمام، والسفر الكامل وتخليص التثبيت.	PUFL PU المقوى بالأسلاك الفولاذية؛ RCN مركب عالي المرونة للتذبذب.	الفراغ والحركة
الهوية الكيميائية والتركيز ودرجة الحرارة وزمن التعرض وتسلسل التنظيف.	PUCR10 لمراجعة CIP؛ TE02AS / TE02 للتعرض للمواد الكيميائية.	CIP والتآكل
القوى المنقولة إلى خلايا الحمل وهندسة الموصل المعمول بها.	خيارات PU05 (0.5 mm) وPU03 (0.3 mm).	الوزن والجرعات
أطوال ممتدة ومضغوطة. نقطة التأثير واتجاه المواد.	PUFL لرسو السفن؛ أدلة داخلية أو أكمام مزدوجة الطبقة للتدفقات الكاشطة.	الإرساء والتآكل

المواصفات التفصيلية للمواد

TPU القياسية والوظيفية

يغطي PU10 النقل العام. PU05 هو خيار وزن أرق. PUHT مخصص لدرجة الحرارة المرتفعة وPUAS للتحكم الكهروستاتيكي.

الملكية	PU10	PU05	PUHT	PUAS
المادة الأساسية	مادة البولي يوريثين	مادة البولي يوريثين	مادة البولي يوريثين المقاومة للحرارة	البولي يوريثين الاستاتيكيه
اللون	واضح	واضح	واضح	واضح
سمك (مم)	1.0	0.5	1.0	1.0
صلابة	—	—	—	—
درجة الحرارة (درجة مئوية)	من −20 إلى 110	من −20 إلى 110	من −20 إلى 150	من −20 إلى 110
فقدان التآكل (ملغ)	39.0	39.0	35.0	39.0
مقاومة السطح (أوم)	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
قوة الشد (ميغاباسكال)	40	10	40	15
استطالة عند الاستراحة (٪)	600	300	600	600
نفاذية الهواء	لا	لا	لا	لا
طريقة التصنيع	ملحومة بالحرارة	ملحومة بالحرارة	ملحومة بالحرارة	ملحومة بالحرارة

— = غير مدرج في البيانات المقدمة. القيم هي خصائص مادية؛ تأكد من حدود التشغيل المسموح بها للاتصال المجمع بالكامل.

المواصفات التفصيلية للمواد

عزلت ودرجات CIP

PURF مقوى بالألياف. يستخدم PUFL سلكا فولاذيا حلزونيا للحركة والإرساء. تسرد ورقة بيانات PUCR10 مدى ملاءمة ملامسة الطعام. قم بتأكيد الوثائق المعمول بها ودورة التنظيف الفعلية.

الملكية	PURF	PUFL	PUCR10
المادة الأساسية	البولي يوريثين المقوى بالألياف	البولي يوريثين مع أسلاك الفولاذ الحلزونية	مادة البولي يوريثين المقاومة CIP
اللون	أبيض	أبيض شفاف	شفاف
سمك (مم)	0.8	0.6	1.0
صلابة	—	—	85 Shore A
درجة الحرارة (درجة مئوية)	من −20 إلى 110	من −20 إلى 110	من −20 إلى 110
فقدان التآكل (ملغ)	39.0	35.0	39
مقاومة السطح (أوم)	>10^12	>10^12	>10^12
قوة الشد (ميغاباسكال)	300	40	40
استطالة عند الاستراحة (٪)	600	600	600
نفاذية الهواء	لا	لا	لا
طريقة التصنيع	ملحومة بالحرارة	ملحومة بالحرارة	اللحام الحراري

— = غير مدرج في البيانات المقدمة. القيم هي خصائص مادية؛ تأكد من حدود التشغيل المسموح بها للاتصال المجمع بالكامل.

قوة الشد PURF هي القيمة المدرجة للمادة المسلحة. ولا يحدد معدل ضغط الغلاف النهائي.

المواصفات التفصيلية للمواد

PTFE ودرجات قابلة للتنفس

TE02 وTE02AS هما درجتان PTFE للتطبيقات التي تتضمن التعرض للحرارة والكيماويات. PP06 وPE20 عبارة عن مواد منفذة للهواء.

الملكية	TE02	TE02AS	PP06	PE20
المادة الأساسية	100% PTFE	100% PTFE	مادة البولي بروبيلين	شعرت إبرة البوليستر مع طلاء PT
اللون	أبيض	أسود	أبيض	أبيض
سمك (مم)	0.2	0.2	0.6	2.0
صلابة	—	—	—	—
درجة الحرارة (درجة مئوية)	من −40 إلى 300	من −40 إلى 300	من −20 إلى 130	من −20 إلى 150
فقدان التآكل (ملغ)	—	—	—	—
مقاومة السطح (أوم)	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
قوة الشد (ميغاباسكال)	—	—	—	—
استطالة عند الاستراحة (٪)	10	10	—	10
نفاذية الهواء	لا	لا	نعم	نعم
طريقة التصنيع	ملحومة بالحرارة	ملحومة بالحرارة	مخيط	مخيط

— = غير مدرج في البيانات المقدمة. القيم هي خصائص مادية؛ تأكد من حدود التشغيل المسموح بها للاتصال المجمع بالكامل.

المواصفات التفصيلية للمواد

أكمام للخدمة الخاصة

PU03 هو خيار البولي يوريثين 0.3 mm للوزن. RCN عبارة عن نسيج مركب مطاطي عالي المرونة للمعدات المتأرجحة.

الملكية	PU03	RCN
المادة الأساسية		مادة البولي يوريثين
اللون	—	—
سمك (مم)	0.3	—
صلابة	—	—
درجة الحرارة (درجة مئوية)	—	—
فقدان التآكل (ملغ)	—	—
مقاومة السطح (أوم)	—	—
قوة الشد (ميغاباسكال)	—	—
استطالة عند الاستراحة (٪)	—	—
نفاذية الهواء	—	—
طريقة التصنيع	—	—

— = غير مدرج في البيانات المقدمة. القيم هي خصائص مادية؛ تأكد من حدود التشغيل المسموح بها للاتصال المجمع بالكامل.

الأجزاء المعدنية

تتوفر الحنفيات ذات التركيب المفاجئ في الفولاذ المقاوم للصدأ 304 و316L. بالنسبة للحلقات والأجزاء المعدنية الأخرى، اقتبس الدرجة المطلوبة والوثائق مع الأبعاد المناسبة.

التطبيقات

حيث يتم استخدام الموصلات

استخدم التطبيق لتحديد الواجهة والمواد والوثائق قبل طلب عرض الأسعار.

المساحيق الصيدلانية

APIs، السواغات والوسائط. حدد أهداف الاحتواء وقابلية التنظيف ووثائق التأهيل.

تجهيز مسحوق الطعام

الحليب المجفف، الدقيق، النشا، السكر، النكهات والمواد المضافة. حدد وثائق مواد الاتصال ومتطلبات الختم والتنظيف.

مواد البطارية

أملاح الليثيوم ومساحيق الكاثود والأنود. تحديد معايير وقيود التسرب بالنسبة للنحاس والزنك والمواد الأجنبية الأخرى.

المعالجة الكيميائية

الحشو والأصباغ والمحفزات والبوليمرات والمواد الكيميائية الدقيقة. مشاركة التعرض للمواد الكيميائية ودرجة الحرارة والضغط والكشط.

الشركات المصنعة للمعدات

قم بتوفير رسم واجهة التزاوج وأحجام الحركة والطلب لمحاذاة النماذج الأولية والإنشاءات المتكررة.

الشركات الهندسية EPC

استخدم جدول التوصيل الموسوم بالمعدات للصوامع، وقواديس الوزن، والمناخل، ووحدات التغذية، ومحطات التعبئة والتغليف.



طلب عرض أسعار

ماذا ترسل مع استفسارك

استخدم قائمة التحقق التالية للتثبيت الجديد أو تصميم OEM أو الغلاف البديل.

واجهات المعدات

نمط الاتصال والأبعاد النهائية ورسم أو صورة واضحة.

الهندسة المثبتة

الفجوة المثبتة، والمساحة المتاحة، والمحاذاة غير الصحيحة، والحركة الكاملة أو سفر الإرساء.

واجب العملية

المواد المنقولة ودرجة الحرارة والضغط أو الفراغ ودورة التآكل والتنظيف.

النظام والتوثيق

الكمية والتجهيزات المطابقة وموقع التسليم والفحص ومستندات المواد.

حول MOLE FLEXIBLE

توفر MOLE حلول اتصال مرنة لمعالجة المسحوق للمستخدمين النهائيين ومقاولي EPC ومصنعي المعدات.

ناقش طلبك

alex@moleflexible.com
هاتف / واتساب: +86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China