MOLE FLEXIBLE

MOLE – Verbinden Sie sich mit Vertrauen.

Flexible Steckverbinder für Pulverhandhabung

Produktkatalog



Vergleichen Sie Steckertypen, Hülsenmaterialien und passende Armaturen für Pulververarbeitungsgeräte.

moleflexible.com

AUSWAHLLEITFADEN

Wählen Sie nach Verbindungstyp

Beginnen Sie mit beiden Geräteschnittstellen. Überprüfen Sie den verfügbaren installierten Spalt, die erwartete Bewegung, die Pulvereigenschaften und die Reinigungsbedingungen, bevor Sie die Hülse spezifizieren.

Serie	Geräteschnittstelle	Auswahlpunkte
SF	Passende Steckzapfen	Werkzeugloser Hülsenwechsel. Bestätigen Sie die Stutzengröße und den Installationsspielraum.
TC	Tri-Clamp-Aderendhülsen	Bestätigen Sie den Anschlussdurchmesser, die Ferrulenfläche und den Platz zum Entfernen der Klemme.
LightTC	Leichte Formbeschläge	Bestätigen Sie die Passgeometrie und die Betriebsbedingungen.
FLC	Runde verschraubte Flansche	Geben Sie Bohrung, Schraubenmuster und Baulängenabstand an.
FLR	Quadratisch verschraubte Flansche	Geben Sie Öffnungsgröße, Lochanordnung und Ausrichtung an.
HC	Glatte Rohrenden	Messen Sie den Rohraußendurchmesser und die verfügbare Überlappung.

Wenn die Enden unterschiedlich sind

Ein benutzerdefinierter Verbinder kann verschiedene Endstile kombinieren. Stellen Sie eine Zeichnung jedes Endes und der Position beider Schnittstellen bereit.

STECKVERBINDERSERIE / SF

SF Flexibler Snap-In-Anschluss

Werkzeuglose Schnapphülse für passende SF-Stahlzapfen.



Werkzeuglose Änderungen

Zur Verwendung bei Geräten, die bereits mit passenden SF-Stutzen ausgestattet sind, oder für Neuinstallationen mit anschweißbaren SF-Stutzen.

Verfügbare Materialien

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

Passform und Konfiguration

An beiden Enden sind Federstahlbänder und Dichtringe eingebaut. Drücken Sie jedes Ende nach innen, stecken Sie es in seinen Zapfen und lassen Sie es wieder einrasten.

Kundenspezifische CL-Längen sind mit einem Katalog-Mindestmaß von 80 mm erhältlich.

Dimension	Kataloggrößen
Gelisteter D (mm)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
Gelisteter CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Produktseite: moleflexible.com/products/snap-in

STECKVERBINDERSERIE / TC

TC Tri-Clamp Flexibler Steckverbinder

Schnellspannhülse mit Sanitär-Endstücken aus Edelstahl.



Schnell lösbare Klemmverbindungen

Zur Verwendung mit passenden Aderendhülsen an Pulvergeräten, bei denen der Zugang zum Entfernen und Reinigen wichtig ist.

Verfügbare Materialien

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Passform und Konfiguration

Passen Sie die Hülse zwischen kompatible Aderendhülsen an und befestigen Sie beide Enden mit Hygieneklammern. An die Rohrenden passende Aderendhülsen anschweißen, sofern diese noch nicht montiert sind.

Kundenspezifische CL-Längen sind mit einem Katalog-Mindestmaß von 100 mm erhältlich.

Dimension	Kataloggrößen
Aufgeführte D/C-Paare (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
Gelisteter CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Produktseite: moleflexible.com/products/tri-clamp

STECKVERBINDERSERIE / LIGHTTC

LightTC Leichter Tri-Clamp Flexibler Steckverbinder

Schnellspannhülse mit leichten Endstücken aus geformtem Polycarbonat.



Leichte Endbeschläge

Ziehen Sie diese Serie für Geräte in Betracht, bei denen ein leichter Endbeschlag bevorzugt wird. Bestätigen Sie vor der Bestellung die Geometrie und die Bedingungen.

Verfügbare Materialien

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

Passform und Konfiguration

Verwendet die Installationsmethode TC mit kompatiblen Aderendhülsen und Klemmen. Modifizierte Polycarbonat-Armaturen werden in einem Stück spritzgegossen.

Kundenspezifische CL-Längen sind mit einem Katalog-Mindestmaß von 100 mm erhältlich.

Dimension	Kataloggrößen
Aufgeführte D/C-Paare (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
Gelisteter CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Produktseite: moleflexible.com/products/light-tc

STECKVERBINDERSERIE / FLC

FLC Flexibler Rundflansch-Steckverbinder

Verschraubte flexible Hülse für standardmäßige runde Geräteschnittstellen.



Runde verschraubte Geräteauslässe

Zur Verwendung zwischen runden Flanschgeräten. Geben Sie Bohrung, Lochkreis, Lochanzahl und Flächenabstand an.

Verfügbare Materialien

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Passform und Konfiguration

Die herausgestülpten Hülsenenden werden zwischen den Flanschplatten zusammengedrückt. Der Katalog beschreibt diesen Steckverbinder für Gerätepunkte, die eine zuverlässige Abdichtung und eine seltene Demontage erfordern.

Individuelle Abmessungen passend zur Geräteschnittstelle.

Produktseite: moleflexible.com/products/flanged

STECKVERBINDERSERIE / FLR

FLR Flexibler Steckverbinder mit quadratischem Flansch

Geschraubte flexible Hülse für quadratische Flansche und kompakte Geräteanordnungen.



Quadratisch verschraubte Gerätesteckdosen

Zur Verwendung mit quadratischen Öffnungen und Flanschschnittstellen. Geben Sie Öffnungsmaße, Flanschausrichtung und Befestigungslöcher an.

Verfügbare Materialien

PU10, PUAS, PUHT, PURF

Passform und Konfiguration

Das quadratische Flanschdesign bietet Platz für eng beieinander liegende Geräte. Die Installation erfolgt nach der FLC-Schraubflanschmethode.

Produktseite: moleflexible.com/products/square-flange

STECKVERBINDERSERIE / HC

HC Flexibler Schlauchklemmenanschluss

Aufsteckbare flexible Manschette, die außen an glatten Rohrenden befestigt wird.



Einfache Rohrverbindungen

Schieben Sie die Hülse über die Rohrenden. Geben Sie Außendurchmesser, Überlappung und die gewünschte Klemmanordnung an.

Verfügbare Materialien

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Passform und Konfiguration

Schieben Sie beide Enden über die Rohraußenseiten und ziehen Sie die Schellen fest. Der Katalog zeigt WHC-Schlauchschellen und empfiehlt BHC-Hochleistungsschellen für eine verbesserte Abdichtung.

Die Schlauchschellen WHC sind im Katalog abgebildet. Für eine bessere Abdichtung werden die Hochleistungsschellen BHC empfohlen.

Katalogbeispiel: HC Φ152×200 SL/PU10

Produktseite: moleflexible.com/products/hose-clamp

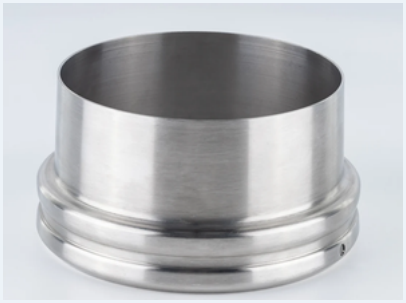
ZUBEHÖR

Snap fit Spigot

Anschweißbare Edelstahl-Zapfen für SF-Snap-In-Muffen. Wählen Sie 304 oder 316L und bestätigen Sie die passenden Abmessungen vor dem Schweißen.



50 mm Höhe



90 mm Höhe

D: Außendurchmesser / d: Innendurchmesser / h: Höhe. Alle Maße in mm.

D	d	h
154	150	50
159	155	50
204	200	50
219	215	50
254	250	50
273	269	50
304	300	50
325	321	50
354	350	50
404	400	50
454	450	50
504	500	50
554	550	50
604	600	50
654	650	50
704	700	50
754	750	50
804	800	50

D	d	h
102	97	90
152	148	90
204	200	90
254	250	90
304	300	90
354	350	90

SONDERANFERTIGUNGEN UND ZUBEHÖR

Konfigurieren Sie die komplette Verbindung

Mischen Sie kompatible Endstile, wenn die Geräteschnittstellen unterschiedlich sind. Geben Sie an, welche Muffen, Fittings und Zubehörteile zusammen geliefert werden müssen.



Individuelle Endkombinationen

Gezeigtes Beispiel: SF-Snap-in zu LightTC. Es sind auch Rundflansch-, Vierkantflansch- und Schlauchklemmen-Kombinationen erhältlich.



MIBC aufblasbare Beutelklemme

Bläst sich rund um den Big-Bag-Auslauf auf. Der aufgeführte empfohlene maximale Luftdruck beträgt 40 kPa.



Endkappen und Entlüftungskappen

Wählen Sie eine Kappe passend zum Geräteanschluss. HC Entlüftungskappen sind erhältlich.



Sammeleimer

An passende Auslässe anschließen, um austretendes Material aufzufangen.



Aderendhülsen und Flanschplatten

Geben Sie die passende TC-Ferrule oder die verschraubte runde Flanschplatte an.



Klemmen und Befestigungselemente

TC-Klemmen und WHC- oder Hochleistungs-BHC-Schlauchklemmenoptionen.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Materialien und Pflicht

Wählen Sie das Material für die tatsächliche Umgebung aus. Bestätigen Sie die Eignung nach Serie und überprüfen Sie die vollständigen Montagegrenzen für jede Anwendung.

Anforderung	Materialien und Konfigurationen	Was zu bestätigen ist
Allgemeine Übertragung	PU10 Standard-Polyurethan	Anschlussmaße, Einbauspalt und Pulvereigenschaften.
Hohe Temperatur	PUHT: Dauereinsatz unterhalb von 150°C. TE02 / TE02AS: Materialgrenze 300°C.	Expositionsdauer und zulässige Grenzwerte für Armaturen und Dichtungen.
Elektrostatische Kontrolle	PUAS: $<10^9$ Ω. TE02AS: $<10^6$ Ω.	Erforderlicher Widerstand, Erdung und Bewertung des elektrostatischen Risikos am Standort.
Überdruck	PURF faserverstärkt TPU.	Betriebsdruck- und Gesamtmontagegrenzen. Burst-Testwerte sind keine funktionierenden Bewertungen.
Vakuum und Bewegung	PUFL stahldrahtverstärktes PU; RCN hochelastischer Verbundwerkstoff für Schwingungen.	Vakuumniveau, Hülsenunterstützung, voller Hub und Einbauspiel.
CIP und Korrosion	PUCR10 für CIP-Rezension; TE02 / TE02AS für chemische Belastung.	Chemische Identität, Konzentration, Temperatur, Einwirkzeit und Reinigungsreihenfolge.
Wiegen und dosieren	Optionen PU05 (0.5 mm) und PU03 (0.3 mm).	Auf die Wägezellen übertragene Kräfte und entsprechende Anschlussgeometrie.
Andocken und Abrieb	PUFL zum Andocken; interne Führungen oder doppellagige Hülsen für abrasive Strömungen.	Erweiterte und komprimierte Längen; Auftreffpunkt und Materialrichtung.

DETAILLIERTE MATERIALSPEZIFIKATIONEN

Standard und funktional TPU

PU10 deckt die allgemeine Übertragung ab. PU05 ist eine dünnere Wägeoption. PUHT ist für erhöhte Temperaturen und PUAS für elektrostatische Kontrolle.

Eigentum	PU10	PU05	PUHT	PUAS
Grundmaterial	Polyurethan	Polyurethan	Hitzebeständiges Polyurethan	Antistatisches Polyurethan
Farbe	Klar	Klar	Klar	Klar
Dicke (mm)	1.0	0.5	1.0	1.0
Härte	—	—	—	—
Temperatur (°C)	−20 bis 110	−20 bis 110	−20 bis 150	−20 bis 110
Abriebverlust (mg)	39.0	39.0	35.0	39.0
Oberflächenwiderstand (Ohm)	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
Zugfestigkeit (MPa)	40	10	40	15
Bruchdehnung (%)	600	300	600	600
Luftdurchlässig	Nein	Nein	Nein	Nein
Herstellungsmethode	Heißgeschweißt	Heißgeschweißt	Heißgeschweißt	Heißgeschweißt

— = nicht in den bereitgestellten Daten aufgeführt. Werte sind Materialeigenschaften; Bestätigen Sie die zulässigen Betriebsgrenzen der komplett montierten Verbindung.

DETAILLIERTE MATERIALSPEZIFIKATIONEN

Verstärkte und CIP-Qualitäten

PURF ist faserverstärkt. PUFL verwendet einen spiralförmigen Stahldraht für die Bewegung und das Andocken. Das PUCR10-Datenblatt listet die Eignung für den Kontakt mit Lebensmitteln auf. Bestätigen Sie die entsprechende Dokumentation und den tatsächlichen Reinigungszyklus.

Eigentum	PURF	PUFL	PUCR10
Grundmaterial	Faserverstärktes Polyurethan	Polyurethan mit spiralförmigem Stahldraht	CIP-beständiges Polyurethan
Farbe	Weiß	Durchscheinendes Weiß	Transparent
Dicke (mm)	0.8	0.6	1.0
Härte	—	—	85 Shore A
Temperatur (°C)	−20 bis 110	−20 bis 110	−20 bis 110
Abriebverlust (mg)	39.0	35.0	39
Oberflächenwiderstand (Ohm)	>10^12	>10^12	>10^12
Zugfestigkeit (MPa)	300	40	40
Bruchdehnung (%)	600	600	600
Luftdurchlässig	Nein	Nein	Nein
Herstellungsmethode	Heißgeschweißt	Heißgeschweißt	Thermisches Schweißen

— = nicht in den bereitgestellten Daten aufgeführt. Werte sind Materialeigenschaften; Bestätigen Sie die zulässigen Betriebsgrenzen der komplett montierten Verbindung.

PURF Zugfestigkeit ist der für das verstärkte Material angegebene Wert. Der Druckwert der fertigen Hülse wird nicht angegeben.

DETAILLIERTE MATERIALSPEZIFIKATIONEN

PTFE und atmungsaktive Qualitäten

TE02 und TE02AS sind PTFE-Typen für Anwendungen mit Hitze- und Chemikalieneinwirkung. PP06 und PE20 sind luftdurchlässige Materialien.

Eigentum	TE02	TE02AS	PP06	PE20
Grundmaterial	100% PTFE	100% PTFE	Polypropylen	Polyester-Nadelfilz mit PT-Beschichtung
Farbe	Weiß	Schwarz	Weiß	Weiß
Dicke (mm)	0.2	0.2	0.6	2.0
Härte	—	—	—	—
Temperatur (°C)	−40 bis 300	−40 bis 300	−20 bis 130	−20 bis 150
Abriebverlust (mg)	—	—	—	—
Oberflächenwiderstand (Ohm)	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
Zugfestigkeit (MPa)	—	—	—	—
Bruchdehnung (%)	10	10	—	10
Luftdurchlässig	Nein	Nein	Ja	Ja
Herstellungsmethode	Heißgeschweißt	Heißgeschweißt	Genäht	Genäht

— = nicht in den bereitgestellten Daten aufgeführt. Werte sind Materialeigenschaften; Bestätigen Sie die zulässigen Betriebsgrenzen der komplett montierten Verbindung.

DETAILLIERTE MATERIALSPEZIFIKATIONEN

Spezialhülsen

PU03 ist eine Polyurethan-Option 0.3 mm zum Wiegen. RCN ist ein hochelastisches Gummiverbundgewebe für oszillierende Geräte.

Eigentum	PU03	RCN
Grundmaterial	Polyurethan	Hochelastisches Gummi-Verbundgewebe
Farbe	—	—
Dicke (mm)	0.3	—
Härte	—	—
Temperatur (°C)	—	—
Abriebverlust (mg)	—	—
Oberflächenwiderstand (Ohm)	—	—
Zugfestigkeit (MPa)	—	—
Bruchdehnung (%)	—	—
Luftdurchlässig	—	—
Herstellungsmethode	—	—

— = nicht in den bereitgestellten Daten aufgeführt. Werte sind Materialeigenschaften; Bestätigen Sie die zulässigen Betriebsgrenzen der komplett montierten Verbindung.

Metallteile

Steckzapfen mit Schnappverschluss werden in den Edelstahlausführungen 304 und 316L angeboten. Geben Sie für Aderendhülsen und andere Metallteile die erforderliche Qualität und Dokumentation mit den Anschlussmaßen an.

ANWENDUNGEN

Wo Steckverbinder verwendet werden

Nutzen Sie die Anwendung, um die Schnittstelle, Materialien und Dokumentation zu definieren, bevor Sie ein Angebot anfordern.

Verarbeitung von Lebensmittelpulver

Milchpulver, Mehl, Stärke, Zucker, Aromen und Zusatzstoffe. Legen Sie Kontaktmaterialdokumente sowie Anforderungen an die Versiegelung und Reinigung fest.

Pharmazeutische Pulver

APIs, Hilfsstoffe und Zwischenprodukte. Legen Sie Eindämmungsziele, Reinigungsfähigkeit und Qualifikationsdokumente fest.

Chemische Verarbeitung

Füllstoffe, Pigmente, Katalysatoren, Polymere und Feinchemikalien. Teilen Sie chemische Belastung, Temperatur, Druck und Abrasivität mit.

Batteriematerialien

Lithiumsalze, Kathoden- und Anodenpulver. Definieren Sie Leckagekriterien und -beschränkungen für Kupfer, Zink und andere Fremdstoffe.

EPC Ingenieurbüros

Verwenden Sie einen mit der Ausrüstung gekennzeichneten Anschlussplan für Silos, Wiegebehälter, Siebe, Zuführungen und Verpackungsstationen.

Gerätehersteller

Stellen Sie die Zeichnungs-, Bewegungs- und Auftragsvolumina der passenden Schnittstelle bereit, um Prototypen auszurichten und Wiederholungen durchzuführen.



ANGEBOTSANFRAGE

Was Sie mit Ihrer Anfrage senden müssen

Verwenden Sie die folgende Checkliste für eine Neuinstallation, einen OEM-Aufbau oder eine Ersatzhülse.

Geräteschnittstellen

Verbindungsstil, beide Endabmessungen und eine Zeichnung oder ein klares Foto.

Installierte Geometrie

Installierter Spalt, verfügbarer Platz, Fehlausrichtung und volle Bewegung oder Andockweg.

Prozesspflicht

Fördergut, Temperatur, Druck oder Vakuum, Abrieb und Reinigungszyklus.

Bestellung und Dokumentation

Menge, passende Beschläge, Lieferort, Prüf- und Materialdokumente.

Über MOLE FLEXIBLE

MOLE liefert flexible Verbindungslösungen für die Pulververarbeitung an Endverbraucher, EPC Auftragnehmer und Gerätehersteller.

Besprechen Sie Ihre Bewerbung

alex@moleflexible.com
Telefon / WhatsApp: +86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China