MOLE FLEXIBLE

MOLE — Connectez-vous en toute confiance.

Connecteurs flexibles pour la manipulation de poudre

Catalogue de produits



Comparez les styles de connecteurs, les matériaux des manchons et les raccords correspondants pour les équipements de traitement des poudres.

moleflexible.com

GUIDE DE SÉLECTION

Choisissez par type de connexion

Commencez par les deux interfaces d’équipement. Vérifiez l'espace installé disponible, le mouvement attendu, les caractéristiques de la poudre et les conditions de nettoyage avant de spécifier le manchon.

Série	Interface de l'équipement	Points de sélection
SF	Robinets à clipser assortis	Changement de manchon sans outil. Confirmez la taille du robinet et le dégagement d’installation.
TC	Ferrules à trois pinces	Confirmez le diamètre du raccord, la face de la virole et l'espace pour le retrait du collier.
LightTC	Raccords moulés légers	Confirmez la géométrie d'accouplement et les conditions de service.
FLC	Brides boulonnées rondes	Spécifiez l'alésage, la configuration des boulons et l'écartement face à face.
FLR	Brides boulonnées carrées	Précisez la taille de l’ouverture, la disposition des trous et l’orientation.
HC	Extrémités de tuyaux lisses	Mesurez les diamètres extérieurs des tuyaux et le chevauchement disponible.

Quand les fins diffèrent

Un connecteur personnalisé peut combiner différents styles d’extrémité. Fournissez un dessin de chaque extrémité et la position des deux interfaces.

SÉRIE DE CONNECTEUR / SF

Connecteur flexible enfichable SF

Manchon encliquetable sans outil pour les robinets en acier SF assortis.



Modifications sans outil

Utilisez-le sur des équipements déjà équipés de robinets SF correspondants, ou spécifiez des robinets SF à souder pour les nouvelles installations.

Matériaux disponibles

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

Ajustement et configuration

Des bandes d'acier à ressort et des bagues d'étanchéité sont intégrées aux deux extrémités. Comprimez chaque extrémité vers l'intérieur, insérez-la dans son embout et laissez-la se remettre en place.

Des longueurs CL personnalisées sont disponibles avec un minimum catalogue de 80 mm.

Dimensions	Tailles du catalogue
Répertorié D (mm)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
Répertorié CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Fiche produit : moleflexible.com/products/snap-in

SÉRIE DE CONNECTEUR / TC

TC Tri-Clamp Connecteur flexible

Manchon à serrage rapide avec embouts sanitaires en acier inoxydable.



Connexions serrées à dégagement rapide

À utiliser avec des viroles assorties sur les équipements de poudre où l'accès pour le retrait et le nettoyage est important.

Matériaux disponibles

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Ajustement et configuration

Ajustez le manchon entre des viroles compatibles et fixez les deux extrémités avec des pinces sanitaires. Soudez les viroles correspondantes sur les extrémités du tuyau si elles ne sont pas déjà installées.

Des longueurs CL personnalisées sont disponibles avec un minimum catalogue de 100 mm.

Dimensions	Tailles du catalogue
Paires D/C répertoriées (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
Répertorié CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Fiche produit : moleflexible.com/products/tri-clamp

SÉRIE DE CONNECTEUR / LIGHTTC

LightTC Connecteur flexible léger Tri-Clamp

Manchon à serrage rapide avec embouts légers en polycarbonate moulé.



Embouts légers

Considérez cette série pour les équipements où un raccord d'extrémité léger est préféré. Confirmez la géométrie et les conditions avant de commander.

Matériaux disponibles

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

Ajustement et configuration

Utilise la méthode d'installation TC avec des ferrules et des pinces compatibles. Les raccords en polycarbonate modifié sont moulés par injection en une seule pièce.

Des longueurs CL personnalisées sont disponibles avec un minimum catalogue de 100 mm.

Dimensions	Tailles du catalogue
Paires D/C répertoriées (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
Répertorié CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Fiche produit : moleflexible.com/products/light-tc

SÉRIE DE CONNECTEUR / FLC

Connecteur flexible à bride ronde FLC

Manchon flexible boulonné pour interfaces d'équipements ronds standards.



Sorties d'équipement rondes boulonnées

À utiliser entre des équipements à brides rondes. Spécifiez l'alésage, le cercle de boulons, le nombre de trous et l'espacement face à face.

Matériaux disponibles

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Ajustement et configuration

Les extrémités des manchons retournées sont comprimées entre les plaques à bride. Le catalogue décrit ce connecteur pour les points d'équipement nécessitant une étanchéité fiable et un démontage peu fréquent.

Dimensions personnalisées pour correspondre à l'interface de l'équipement.

Fiche produit : moleflexible.com/products/flanged

SÉRIE DE CONNECTEUR / FLR

Connecteur flexible à bride carrée FLR

Manchon flexible boulonné pour brides carrées et configurations d'équipements compacts.



Sorties d'équipement boulonnées carrées

À utiliser avec des ouvertures carrées et des interfaces à bride. Spécifiez les dimensions d’ouverture, l’orientation de la bride et les trous de montage.

Matériaux disponibles

PU10, PUAS, PUHT, PURF

Ajustement et configuration

La conception à bride carrée s'adapte aux équipements rapprochés. L'installation suit la méthode de bride boulonnée FLC.

Fiche produit : moleflexible.com/products/square-flange

SÉRIE DE CONNECTEUR / HC

Connecteur flexible pour collier de serrage HC

Manchon flexible à enfiler fixé autour de l’extérieur des extrémités unies des tuyaux.



Connexions de tubes simples

Faites glisser le manchon sur les extrémités du tube. Spécifiez les diamètres extérieurs, le chevauchement et la disposition des pinces requise.

Matériaux disponibles

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Ajustement et configuration

Glissez les deux extrémités sur l'extérieur du tuyau et serrez les colliers. Le catalogue illustre les colliers de serrage WHC et recommande les colliers robustes BHC pour une meilleure étanchéité.

Les colliers de serrage WHC sont présentés dans le catalogue. Les pinces robustes BHC sont recommandées pour une meilleure étanchéité.

Exemple de catalogue : HC Φ152×200 SL/PU10

Fiche produit : moleflexible.com/products/hose-clamp

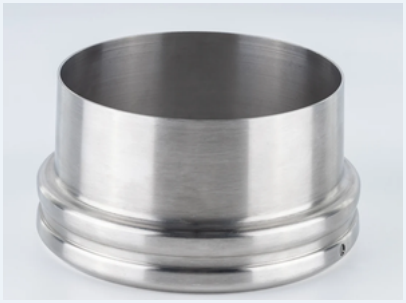
ACCESSOIRES

Snap fit Spigot

Embouts à souder en acier inoxydable pour manchons encliquetables SF. Choisissez 304 ou 316L et confirmez les dimensions de raccordement avant de souder.



50 mm hauteur



90 mm hauteur

D : diamètre extérieur / d : diamètre intérieur / h : hauteur. Toutes les dimensions en mm.

ré	ré	h
154	150	50
159	155	50
204	200	50
219	215	50
254	250	50
273	269	50
304	300	50
325	321	50
354	350	50
404	400	50
454	450	50
504	500	50
554	550	50
604	600	50
654	650	50
704	700	50
754	750	50
804	800	50

ré	ré	h
102	97	90
152	148	90
204	200	90
254	250	90
304	300	90
354	350	90

ASSEMBLAGES ET ACCESSOIRES SUR MESURE

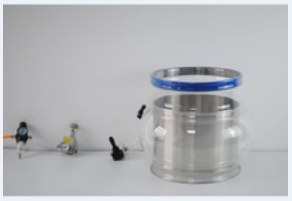
Configurer la connexion complète

Mélangez des styles d’extrémité compatibles là où les interfaces des équipements diffèrent. Précisez quels manchons, raccords et accessoires doivent être fournis ensemble.



Combinaisons d'extrémité personnalisées

Exemple présenté : composant logiciel enfichable SF sur LightTC. Des combinaisons de brides rondes, de brides carrées et de colliers de serrage sont également disponibles.



Pince pour sac gonflable MIBC

Se gonfle autour du bec du big bag. La pression d’air maximale recommandée indiquée est 40 kPa.



Embouts et bouchons de reniflard

Sélectionnez un capuchon adapté à la connexion de l'équipement. Des bouchons de reniflard HC sont disponibles.



Seaux de collecte

Fixez-le aux prises correspondantes pour collecter les matériaux déchargés.



Ferrules et plaques à brides

Spécifiez la virole TC correspondante ou la plaque à bride ronde boulonnée.



Pinces et attaches

Options de colliers de serrage TC et de colliers de serrage WHC ou BHC robustes.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Matériaux et devoir

Sélectionnez le matériau pour l'environnement réel. Confirmez l’éligibilité par série et vérifiez les limites d’assemblage complètes pour chaque demande.

Exigence	Matériaux et configurations	Que confirmer
Transfert général	PU10 polyuréthane standard	Dimensions de connexion, espace installé et caractéristiques de la poudre.
Haute température	PUHT : utilisation continue en dessous de 150°C. TE02 / TE02AS : limite matière 300°C.	Durée d'exposition et limites admissibles pour les raccords et les joints.
Contrôle électrostatique	PUAS: <10^9 Ω. TE02AS: <10^6 Ω.	Évaluation requise de la résistance, de la mise à la terre et des risques électrostatiques du site.
Pression positive	PURF TPU renforcé de fibres.	Pression de fonctionnement et limites complètes de montage. Les valeurs du test d'éclatement ne correspondent pas à des valeurs de fonctionnement.
Vide et mouvement	PUFL PU renforcé de fils d'acier ; Composite haute élasticité RCN pour oscillation.	Niveau de vide, support de manchon, course complète et dégagement d'installation.
CIP et corrosion	PUCR10 pour examen CIP ; TE02 / TE02AS pour l'exposition chimique.	Identité chimique, concentration, température, temps d'exposition et séquence de nettoyage.
Pesée et dosage	Options PU05 (0.5 mm) et PU03 (0.3 mm).	Forces transférées aux cellules de pesée et géométrie du connecteur applicable.
Amarrage et abrasion	PUFL pour la station d'accueil ; guides internes ou manchons double couche pour flux abrasifs.	Longueurs étendues et compressées ; point d'impact et direction du matériau.

SPÉCIFICATIONS DÉTAILLÉES DES MATÉRIAUX

TPU standard et fonctionnel

PU10 couvre le transfert général. PU05 est une option de pesée plus fine. PUHT est destiné aux températures élevées et PUAS au contrôle électrostatique.

Propriété	PU10	PU05	PUHT	PUAS
Matériau de base	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane résistant à la chaleur	Polyuréthane antistatique
Couleur	Effacer	Effacer	Effacer	Effacer
Épaisseur (mm)	1.0	0.5	1.0	1.0
Dureté	—	—	—	—
Température (°C)	−20 à 110	−20 à 110	−20 à 150	−20 à 110
Perte par abrasion (mg)	39.0	39.0	35.0	39.0
Résistance superficielle (ohms)	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
Résistance à la traction (MPa)	40	10	40	15
Allongement à la rupture (%)	600	300	600	600
Perméable à l'air	Non	Non	Non	Non
Méthode de fabrication	Thermosoudé	Thermosoudé	Thermosoudé	Thermosoudé

— = non répertorié dans les données fournies. Les valeurs sont des propriétés matérielles ; confirmer les limites de fonctionnement admissibles de la connexion assemblée complète.

SPÉCIFICATIONS DÉTAILLÉES DES MATÉRIAUX

Nuances renforcées et CIP

PURF est renforcé de fibres. PUFL utilise un fil d'acier hélicoïdal pour le mouvement et l'amarrage. La fiche technique PUCR10 répertorie l'aptitude au contact alimentaire. Confirmez la documentation applicable et le cycle de nettoyage réel.

Propriété	PURF	PUFL	PUCR10
Matériau de base	Polyuréthane renforcé de fibres	Polyuréthane avec fil d'acier hélicoïdal	Polyuréthane résistant au CIP
Couleur	Blanc	Blanc translucide	Transparente
Épaisseur (mm)	0.8	0.6	1.0
Dureté	—	—	85 Shore A
Température (°C)	−20 à 110	−20 à 110	−20 à 110
Perte par abrasion (mg)	39.0	35.0	39
Résistance superficielle (ohms)	>10^12	>10^12	>10^12
Résistance à la traction (MPa)	300	40	40
Allongement à la rupture (%)	600	600	600
Perméable à l'air	Non	Non	Non
Méthode de fabrication	Thermosoudé	Thermosoudé	Soudure thermique

— = non répertorié dans les données fournies. Les valeurs sont des propriétés matérielles ; confirmer les limites de fonctionnement admissibles de la connexion assemblée complète.

La résistance à la traction PURF est la valeur indiquée pour le matériau renforcé. Il ne précise pas la pression nominale du manchon fini.

SPÉCIFICATIONS DÉTAILLÉES DES MATÉRIAUX

PTFE et qualités respirantes

TE02 et TE02AS sont des qualités PTFE destinées aux applications impliquant une exposition à la chaleur et aux produits chimiques. PP06 et PE20 sont des matériaux perméables à l'air.

Propriété	TE02	TE02AS	PP06	PE20
Matériau de base	100% PTFE	100% PTFE	Polypropylène	Feutre aiguilleté en polyester avec revêtement PT
Couleur	Blanc	Noir	Blanc	Blanc
Épaisseur (mm)	0.2	0.2	0.6	2.0
Dureté	—	—	—	—
Température (°C)	−40 à 300	−40 à 300	−20 à 130	−20 à 150
Perte par abrasion (mg)	—	—	—	—
Résistance superficielle (ohms)	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
Résistance à la traction (MPa)	—	—	—	—
Allongement à la rupture (%)	10	10	—	10
Perméable à l'air	Non	Non	Oui	Oui
Méthode de fabrication	Thermosoudé	Thermosoudé	Cousu	Cousu

— = non répertorié dans les données fournies. Les valeurs sont des propriétés matérielles ; confirmer les limites de fonctionnement admissibles de la connexion assemblée complète.

SPÉCIFICATIONS DÉTAILLÉES DES MATÉRIAUX

Manchons spéciaux

PU03 est une option en polyuréthane 0.3 mm pour le pesage. RCN est un tissu composite en caoutchouc à haute élasticité pour les équipements oscillants.

Propriété	PU03	RCN
Matériau de base	Polyuréthane	Tissu composite en caoutchouc à haute élasticité
Couleur	—	—
Épaisseur (mm)	0.3	—
Dureté	—	—
Température (°C)	—	—
Perte par abrasion (mg)	—	—
Résistance superficielle (ohms)	—	—
Résistance à la traction (MPa)	—	—
Allongement à la rupture (%)	—	—
Perméable à l'air	—	—
Méthode de fabrication	—	—

— = non répertorié dans les données fournies. Les valeurs sont des propriétés matérielles ; confirmer les limites de fonctionnement admissibles de la connexion assemblée complète.

Pièces métalliques

Les robinets à pression sont proposés en acier inoxydable 304 et 316L. Pour les viroles et autres pièces métalliques, indiquez la qualité requise et la documentation avec les dimensions de montage.

DEMANDES

Où les connecteurs sont utilisés

Utilisez l'application pour définir l'interface, les matériaux et la documentation avant de demander un devis.

Transformation des aliments en poudre

Lait en poudre, farine, amidon, sucre, arômes et additifs. Spécifier les documents relatifs aux matériaux de contact, ainsi que les exigences en matière d'étanchéité et de nettoyage.

Poudres pharmaceutiques

APIs, excipients et intermédiaires. Spécifier les objectifs de confinement, la nettoyabilité et les documents de qualification.

Traitement chimique

Charges, pigments, catalyseurs, polymères et produits chimiques fins. Partagez l'exposition aux produits chimiques, la température, la pression et l'abrasivité.

Matériaux de batterie

Sels de lithium, poudres de cathode et d'anode. Définir les critères et restrictions de fuite pour le cuivre, le zinc et autres matières étrangères.

Sociétés d'ingénierie EPC

Utilisez un programme de connexion étiqueté par équipement pour les silos, les trémies de pesée, les tamis, les alimentateurs et les stations de conditionnement.

Fabricants d'équipements

Fournissez les volumes de dessin, de mouvement et de commande de l'interface d'accouplement pour aligner les prototypes et répéter les constructions.



DEMANDE DE DEVIS

Quoi envoyer avec votre demande

Utilisez la liste de contrôle suivante pour une nouvelle installation, une version OEM ou un manchon de remplacement.

Interfaces d'équipement

Style de connexion, dimensions des deux extrémités et dessin ou photo claire.

Géométrie installée

Espace installé, espace disponible, désalignement et mouvement complet ou course d'amarrage.

Obligation de processus

Matériau transporté, température, pression ou vide, abrasion et cycle de nettoyage.

Commande et documentation

Quantité, raccords correspondants, lieu de livraison, documents d'inspection et de matériaux.

À propos de MOLE FLEXIBLE

MOLE fournit des solutions de connexion flexibles pour le traitement des poudres aux utilisateurs finaux, aux entrepreneurs EPC et aux fabricants d'équipements.

Discutez de votre candidature

alex@moleflexible.com
Téléphone/WhatsApp : +86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China