MOLE FLEXIBLE

MOLE — 자신있게 연결하세요.

유연한 커넥터 분말 처리용

제품 카탈로그



분말 처리 장비에 대한 커넥터 스타일, 슬리브 재질 및 어울리는 피팅을 비교하십시오.

moleflexible.com

선택 가이드

연결 유형별로 선택

두 장비 인터페이스로 시작하십시오. 슬리브를 지정하기 전에 사용 가능한 설치 간격, 예상되는 움직임, 분말 특성 및 청소 조건을 확인하십시오.

시리즈	장비 인터페이스	선택 포인트
SF	일치하는 스냅인 꼭지	도구 없이 슬리브를 교체할 수 있습니다. 꼭지 크기와 설치 간격을 확인하십시오.
TC	트라이 클램프 페럴	피팅 직경, 페럴 면, 클램프 제거 공간을 확인하십시오.
LightTC	경량 성형 피팅	결합 형상 및 사용 조건을 확인하십시오.
FLC	둥근 볼트 플랜지	보어, 볼트 패턴 및 면간 간격을 지정합니다.
FLR	사각 볼트 플랜지	개구부 크기, 구멍 레이아웃 및 방향을 제공합니다.
HC	일반 파이프 끝	파이프 외부 직경과 가능한 중첩을 측정합니다.

끝이 다를 때

사용자 정의 커넥터는 다양한 끝 스타일을 결합할 수 있습니다. 각 끝의 그림과 두 인터페이스의 위치를 제공합니다.

커넥터 시리즈 / SF

SF 스냅인 유연한 커넥터

SF 강철 꼭지와 일치하는 도구가 필요 없는 스냅인 슬리브입니다.



도구가 필요 없는 변경

일치하는 SF 꼭지가 이미 장착된 장비에 사용하거나 새로 설치하려면 용접식 SF 꼭지를 지정하세요.

사용 가능한 재료

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

핏과 구성

스프링 강철 밴드와 밀봉 링이 양쪽 끝에 내장되어 있습니다. 각 끝을 안쪽으로 압축하고 마개에 삽입한 후 다시 제자리로 튕겨 나옵니다.

사용자 정의 CL 길이는 카탈로그 최소 80 mm에서 사용할 수 있습니다.

차원	카탈로그 크기
기재 D(mm)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
등재된 CL(mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

제품 페이지: moleflexible.com/products/snap-in

커넥터 시리즈 / TC

TC Tri-Clamp 유연한 커넥터

스테인레스 스틸 위생 엔드 피팅이 있는 퀵 클램프 슬리브.



퀵 릴리스 클램핑 연결

제거 및 청소를 위한 접근이 중요한 분말 장비에 일치하는 페룰과 함께 사용하십시오.

사용 가능한 재료

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

핏과 구성

호환되는 페럴 사이에 슬리브를 장착하고 위생 클램프로 양쪽 끝을 고정합니다. 아직 장착되지 않은 경우 일치하는 페럴을 파이프 끝부분에 용접합니다.

사용자 정의 CL 길이는 카탈로그 최소 100 mm에서 사용할 수 있습니다.

차원	카탈로그 크기
나열된 D/C 쌍(mm)	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
등재된 CL(mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

제품 페이지: moleflexible.com/products/tri-clamp

커넥터 시리즈 / LIGHTTC

LightTC 경량 Tri-Clamp 유연한 커넥터

경량 성형 폴리카보네이트 엔드 피팅이 있는 퀵클램프 슬리브.



경량 엔드 피팅

경량 엔드 피팅을 선호하는 장비의 경우 이 시리즈를 고려하십시오. 주문하기 전에 형상과 조건을 확인하십시오.

사용 가능한 재료

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

핏과 구성

호환되는 페룰 및 클램프와 함께 TC 설치 방법을 사용합니다. 수정된 폴리카보네이트 피팅은 일체형으로 사출 성형됩니다.

사용자 정의 CL 길이는 카탈로그 최소 100 mm에서 사용할 수 있습니다.

차원	카탈로그 크기
나열된 D/C 쌍(mm)	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
등재된 CL(mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

제품 페이지: moleflexible.com/products/light-tc

커넥터 시리즈 / FLC

FLC 원형 플랜지 유연한 커넥터

표준 원형 장비 인터페이스를 위한 볼트로 고정된 유연한 슬리브.



원형 볼트 장비 콘센트

둥근 플랜지 장비 사이에 사용하십시오. 보어, 볼트 원, 구멍 수 및 면간격을 지정합니다.

사용 가능한 재료

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

핏과 구성

뒤집힌 슬리브 끝은 플랜지 플레이트 사이에서 압축됩니다. 카탈로그에는 안정적인 밀봉과 빈번한 분해가 필요한 장비 지점을 위한 이 커넥터가 설명되어 있습니다.

장비 인터페이스와 일치하는 맞춤형 치수.

제품 페이지: moleflexible.com/products/flanged

커넥터 시리즈 / FLR

FLR 사각 플랜지 유연한 커넥터

사각형 플랜지 및 컴팩트한 장비 레이아웃을 위한 유연한 볼트형 슬리브입니다.



사각 볼트 장비 콘센트

사각형 개구부 및 플랜지 인터페이스와 함께 사용합니다. 개구부 치수, 플랜지 방향 및 장착 구멍을 지정합니다.

사용 가능한 재료

PU10, PUAS, PUHT, PURF

핏과 구성

사각형 플랜지 디자인은 좁은 간격의 장비를 수용합니다. 설치는 FLC 볼트 체결 플랜지 방식을 따릅니다.

제품 페이지: moleflexible.com/products/square-flange

커넥터 시리즈 / HC

HC 호스 클램프 유연한 커넥터

일반 파이프 끝 부분의 외부 둘레에 고정된 유연한 슬립온 슬리브입니다.



일반 튜브 연결

튜브 끝 부분 위로 슬리브를 밀어 넣습니다. 외부 직경, 중첩 및 필요한 클램프 배열을 지정합니다.

사용 가능한 재료

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

핏과 구성

파이프 외부 위로 양쪽 끝을 밀어 넣고 클램프를 조입니다. 카탈로그에는 WHC 호스 클램프가 설명되어 있으며 향상된 밀봉을 위해 BHC 고강도 클램프를 권장합니다.

WHC 호스 클램프는 카탈로그에 나와 있습니다. 향상된 밀봉을 위해 BHC 고강도 클램프를 권장합니다.

카탈로그 예: HC Φ152×200 SL/PU10

제품 페이지: moleflexible.com/products/hose-clamp

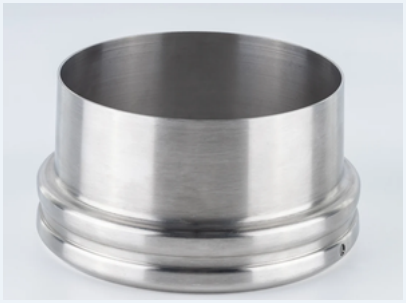
액세서리

Snap fit Spigot

SF 스냅인 슬리브용 용접식 스테인리스 스틸 꼭지입니다. 304 또는 316L을 선택하고 용접하기 전에 결합 치수를 확인하십시오.



50 mm 높이



90 mm 높이

D: 외경 / d: 내경 / h: 높이 모든 치수는 mm 단위입니다.

디	디	시간
154	150	50
159	155	50
204	200	50
219	215	50
254	250	50
273	269	50
304	300	50
325	321	50
354	350	50
404	400	50
454	450	50
504	500	50
554	550	50
604	600	50
654	650	50
704	700	50
754	750	50
804	800	50

디	디	시간
102	97	90
152	148	90
204	200	90
254	250	90
304	300	90
354	350	90

맞춤형 어셈블리 및 액세서리

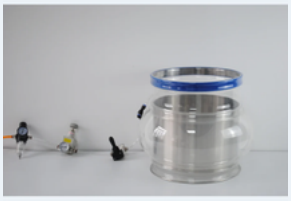
완전한 연결 구성

장비 인터페이스가 다른 호환 가능한 엔드 스타일을 혼합하십시오. 어떤 슬리브, 피팅 및 액세서리를 함께 제공해야 하는지 지정하십시오.



맞춤형 끝 조합

표시된 예: SF를 LightTC에 스냅인합니다. 원형 플랜지, 사각형 플랜지 및 호스-클램프 조합도 제공됩니다.



MIBC 팽창식 가방 클램프

벌크백 주둥이 주위를 팽창시킵니다. 나열된 권장 최대 공기압은 40 kPa입니다.



엔드 캡 및 브리더 캡

장비 연결에 적합한 캡을 선택하십시오. HC 브리더 캡을 사용할 수 있습니다.



수집 버킷

배출된 물질을 수집하려면 일치하는 배출구에 부착하십시오.



페룰 및 플랜지 플레이트

결합 TC 페룰 또는 볼트 체결식 원형 플랜지 플레이트를 지정하십시오.



클램프 및 패스너

TC 클램프 및 WHC 또는 견고한 BHC 호스 클램프 옵션.

작동 조건

재료 및 의무

실제 환경에 맞는 재질을 선택하세요. 시리즈별로 적격성을 확인하고 모든 애플리케이션에 대한 전체 조립 한계를 확인하십시오.

요구 사항	재료 및 구성	확인해야 할 사항
일반이송	PU10 표준 폴리우레탄	연결 치수, 설치된 간격 및 분말 특성.
고온	PUHT: 150°C 이하에서 연속 사용. TE02 / TE02AS: 재료 제한 300°C.	피팅 및 씰의 노출 기간 및 허용 한계.
정전기 제어	PUAS: <10^9 Ω. TE02AS: <10^6 Ω.	필수 저항, 접지 및 현장 정전기 위험 평가.
양압	PURF 섬유 강화 TPU.	작동 압력 및 전체 조립 한계. 버스트 테스트 값은 작동 등급이 아닙니다.
진공과 움직임	PUFL 강선 강화 PU; RCN 진동용 고탄성 복합재.	진공 수준, 슬리브 지지대, 전체 이동 및 설치 공간.
CIP 및 부식	CIP 검토를 위한 PUCR10; 화학물질 노출용 TE02 / TE02AS.	화학적 특성, 농도, 온도, 노출 시간 및 세척 순서.
계량 및 투여	PU05(0.5 mm) 및 PU03(0.3 mm) 옵션.	로드 셀과 해당 커넥터 형상으로 전달되는 힘.
도킹 및 마모	도킹용 PUFL; 연마재 흐름을 위한 내부 가이드 또는 이중층 슬리브.	확장 및 압축 길이; 충격점과 재료 방향.

자세한 재료 사양

표준 및 기능적 TPU

PU10는 일반 환승을 포함합니다. PU05는 더 얇은 계량 옵션입니다. PUHT는 고온용이고 PUAS는 정전기 제어용입니다.

재산	PU10	PU05	PUHT	PUAS
기본 재료	폴리우레탄	폴리우레탄	내열성 폴리우레탄	정전기 방지 폴리우레탄
색상	지우기	지우기	지우기	지우기
두께(mm)	1.0	0.5	1.0	1.0
경도	—	—	—	—
온도(°C)	−20 ~ 110	−20 ~ 110	−20 ~ 150	−20 ~ 110
마모 손실(mg)	39.0	39.0	35.0	39.0
표면 저항(옴)	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
인장강도(MPa)	40	10	40	15
파단 신장률(%)	600	300	600	600
통기성	아니요	아니요	아니요	아니요
제작방법	열 용접	열 용접	열 용접	열 용접

— = 제공된 데이터에 나열되지 않았습니다. 값은 재료 특성입니다. 조립된 전체 연결의 허용 작동 한계를 확인하십시오.

자세한 재료 사양

강화 및 CIP 등급

PURF는 섬유 강화 제품입니다. PUFL는 이동과 도킹을 위해 나선형 강철 와이어를 사용합니다. PUCR10 데이터시트에는 식품 접촉 적합성이 나열되어 있습니다. 해당 문서와 실제 청소 주기를 확인하십시오.

재산	PURF	PUFL	PUCR10
기본 재료	섬유 강화 폴리우레탄	나선형 강철 와이어가 포함된 폴리우레탄	CIP에 강한 폴리우레탄
색상	화이트	반투명 흰색	투명
두께(mm)	0.8	0.6	1.0
경도	—	—	85 Shore A
온도(°C)	−20 ~ 110	−20 ~ 110	−20 ~ 110
마모 손실(mg)	39.0	35.0	39
표면 저항(옴)	>10^12	>10^12	>10^12
인장강도(MPa)	300	40	40
파단 신장률(%)	600	600	600
통기성	아니요	아니요	아니요
제작방법	열 용접	열 용접	열용접

— = 제공된 데이터에 나열되지 않았습니다. 값은 재료 특성입니다. 조립된 전체 연결의 허용 작동 한계를 확인하십시오.

PURF 인장 강도는 강화 재료에 대해 나열된 값입니다. 완성된 슬리브의 압력 등급을 지정하지 않습니다.

자세한 재료 사양

PTFE 및 통기성 등급

TE02 및 TE02AS는 열 및 화학 노출과 관련된 응용 분야를 위한 PTFE 등급입니다. PP06, PE20는 통기성 소재입니다.

재산	TE02	TE02AS	PP06	PE20
기본 재료	100% PTFE	100% PTFE	폴리프로필렌	PT코팅 폴리에스테르 니들펠트
색상	화이트	블랙	화이트	화이트
두께(mm)	0.2	0.2	0.6	2.0
경도	—	—	—	—
온도(°C)	−40 ~ 300	−40 ~ 300	−20 ~ 130	−20 ~ 150
마모 손실(mg)	—	—	—	—
표면 저항(옴)	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
인장강도(MPa)	—	—	—	—
파단 신장률(%)	10	10	—	10
통기성	아니요	아니요	예	예
제작방법	열 용접	열 용접	봉제	봉제

— = 제공된 데이터에 나열되지 않았습니다. 값은 재료 특성입니다. 조립된 전체 연결의 허용 작동 한계를 확인하십시오.

자세한 재료 사양

특수 슬리브

PU03는 계량용 0.3 mm 폴리우레탄 옵션입니다. RCN는 진동 장비용 고탄성 고무 복합 직물입니다.

재산	PU03	RCN
기본 재료	폴리우레탄	고탄성 고무복합섬유
색상	—	—
두께(mm)	0.3	—
경도	—	—
온도(°C)	—	—
마모 손실(mg)	—	—
표면 저항(옴)	—	—
인장강도(MPa)	—	—
파단 신장률(%)	—	—
통기성	—	—
제작방법	—	—

— = 제공된 데이터에 나열되지 않았습니다. 값은 재료 특성입니다. 조립된 전체 연결의 허용 작동 한계를 확인하십시오.

금속 부품

스냅핏 마개는 304 및 316L 스테인리스 스틸로 제공됩니다. 페룰 및 기타 금속 부품의 경우 피팅 치수와 함께 필요한 등급 및 문서를 제시하십시오.

애플리케이션

커넥터가 사용되는 곳

견적을 요청하기 전에 애플리케이션을 사용하여 인터페이스, 재료 및 문서를 정의하십시오.

식품분말 가공

분유, 밀가루, 전분, 설탕, 향료 및 첨가물. 연락처 자료 문서, 밀봉 및 청소 요구 사항을 지정합니다.

의약품 분말

APIs, 부형제 및 중간체. 봉쇄 대상, 세척 가능성 및 적격성 문서를 지정합니다.

화학 처리

충전재, 안료, 촉매, 폴리머 및 정밀 화학제품. 화학물질 노출, 온도, 압력 및 마모성을 공유합니다.

배터리 재료

리튬염, 음극 및 양극 분말. 구리, 아연 및 기타 이물질에 대한 누출 기준 및 제한 사항을 정의합니다.

EPC 엔지니어링 회사

사일로, 계량 호퍼, 체, 피더 및 포장 스테이션에 대해 장비 태그 연결 일정을 사용하십시오.

장비 제조업체

프로토타입을 정렬하고 빌드를 반복할 수 있도록 결합 인터페이스 도면, 이동 및 주문량을 제공합니다.



견적요청

문의사항과 함께 보낼 내용

신규 설치, OEM 빌드 또는 교체 슬리브의 경우 다음 체크리스트를 사용하십시오.

장비 인터페이스

연결 스타일, 양쪽 끝 치수 및 그림 또는 선명한 사진.

설치된 기하학

설치된 간격, 사용 가능한 공간, 정렬 불량 및 전체 이동 또는 도킹 이동.

처리업무

이송되는 재료, 온도, 압력 또는 진공, 마모 및 청소 주기.

주문 및 문서

수량, 일치하는 피팅, 배송 위치, 검사 및 자재 문서.

MOLE FLEXIBLE 소개

MOLE는 최종 사용자, EPC 계약업체 및 장비 제조업체에 분말 처리를 위한 유연한 연결 솔루션을 제공합니다.

귀하의 지원서에 대해 토론하세요

alex@moleflexible.com
전화/WhatsApp: +86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China