MOLE FLEXIBLE

MOLE — Conecte-se com confiança.

Conectores Flexíveis para manuseio de pó

Catálogo de Produtos



Compare estilos de conectores, materiais de mangas e acessórios correspondentes para equipamentos de processamento de pó.

moleflexible.com

GUIA DE SELEÇÃO

Escolha por tipo de conexão

Comece com ambas as interfaces do equipamento. Verifique a folga instalada disponível, o movimento esperado, as características do pó e as condições de limpeza antes de especificar a luva.

Série	Interface do equipamento	Pontos de seleção
SF	Torneiras de encaixe correspondentes	Mudanças de manga sem ferramentas. Confirme o tamanho da torneira e a folga de instalação.
TC	Virolas com três braçadeiras	Confirme o diâmetro da conexão, a face do ferrolho e o espaço para remoção do grampo.
LightTC	Acessórios moldados leves	Confirme a geometria correspondente e as condições de serviço.
FLC	Flanges aparafusadas redondas	Especifique o furo, o padrão do parafuso e a folga entre faces.
FLR	Flanges quadradas parafusadas	Forneça o tamanho da abertura, o layout do furo e a orientação.
HC	Extremidades de tubo simples	Meça os diâmetros externos do tubo e a sobreposição disponível.

Quando os fins diferem

Um conector personalizado pode combinar diferentes estilos de extremidade. Forneça um desenho de cada extremidade e a posição de ambas as interfaces.

SÉRIE DE CONECTORES / SF

Conector flexível de encaixe SF

Luva de encaixe sem ferramentas para combinar com pontas de aço SF.



Mudanças sem ferramentas

Use em equipamentos já equipados com pontas SF correspondentes ou especifique pontas SF soldáveis para novas instalações.

Materiais disponíveis

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

Ajuste e configuração

Faixas de aço para molas e anéis de vedação são incorporados em ambas as extremidades. Comprima cada extremidade para dentro, insira-a na torneira e deixe-a voltar ao lugar.

Comprimentos CL personalizados estão disponíveis com um mínimo de catálogo de 80 mm.

Dimensão	Tamanhos de catálogo
Listado D (mm)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
Listado CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Página do produto: moleflexible.com/products/snap-in

SÉRIE DE CONECTORES / TC

Conector flexível TC Tri-Clamp

Manga de fixação rápida com acessórios sanitários em aço inoxidável.



Conexões fixadas de liberação rápida

Use com ponteiras correspondentes em equipamentos de pó onde o acesso para remoção e limpeza é importante.

Materiais disponíveis

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Ajuste e configuração

Encaixe a luva entre ponteiras compatíveis e prenda ambas as extremidades com braçadeiras sanitárias. Solde ponteiras correspondentes nas extremidades do tubo, se ainda não estiverem instaladas.

Comprimentos CL personalizados estão disponíveis com um mínimo de catálogo de 100 mm.

Dimensão	Tamanhos de catálogo
Pares D/C listados (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
Listado CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Página do produto: moleflexible.com/products/tri-clamp

SÉRIE DE CONECTORES / LIGHTTC

Conector flexível leve LightTC Tri-Clamp

Manga de fixação rápida com acessórios finais leves em policarbonato moldado.



Acessórios finais leves

Considere esta série para equipamentos onde é preferível uma conexão final leve. Confirme a geometria e as condições antes de fazer o pedido.

Materiais disponíveis

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

Ajuste e configuração

Usa o método de instalação TC com ponteiras e braçadeiras compatíveis. Os acessórios de policarbonato modificados são moldados por injeção em uma única peça.

Comprimentos CL personalizados estão disponíveis com um mínimo de catálogo de 100 mm.

Dimensão	Tamanhos de catálogo
Pares D/C listados (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
Listado CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Página do produto: moleflexible.com/products/light-tc

SÉRIE DE CONECTORES / FLC

Conector flexível de flange redondo FLC

Luva flexível aparafusada para interfaces de equipamentos redondos padrão.



Saídas de equipamentos redondas aparafusadas

Use entre equipamentos com flange redondo. Especifique o furo, o círculo do parafuso, a contagem de furos e o espaçamento entre faces.

Materiais disponíveis

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Ajuste e configuração

As extremidades da manga viradas para fora são comprimidas entre as placas do flange. O catálogo descreve este conector para pontos de equipamentos que requerem vedação confiável e desmontagens pouco frequentes.

Dimensões personalizadas para combinar com a interface do equipamento.

Página do produto: moleflexible.com/products/flanged

SÉRIE DE CONECTORES / FLR

Conector flexível de flange quadrado FLR

Luva flexível aparafusada para flanges quadrados e layouts de equipamentos compactos.



Saídas de equipamentos com parafusos quadrados

Use com aberturas quadradas e interfaces de flange. Especifique as dimensões da abertura, a orientação do flange e os furos de montagem.

Materiais disponíveis

PU10, PUAS, PUHT, PURF

Ajuste e configuração

O design do flange quadrado acomoda equipamentos pouco espaçados. A instalação segue o método de flange aparafusado FLC.

Página do produto: moleflexible.com/products/square-flange

SÉRIE DE CONECTORES / HC

Conector flexível de braçadeira de mangueira HC

Luva flexível deslizante fixada na parte externa das extremidades simples do tubo.



Conexões de tubo simples

Deslize a manga sobre as extremidades do tubo. Especifique os diâmetros externos, a sobreposição e o arranjo de fixação necessário.

Materiais disponíveis

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Ajuste e configuração

Deslize ambas as extremidades sobre a parte externa do tubo e aperte as braçadeiras. O catálogo ilustra braçadeiras de mangueira WHC e recomenda braçadeiras resistentes BHC para melhor vedação.

As braçadeiras de mangueira WHC são mostradas no catálogo. As braçadeiras resistentes BHC são recomendadas para melhorar a vedação.

Exemplo de catálogo: HC Φ152×200 SL/PU10

Página do produto: moleflexible.com/products/hose-clamp

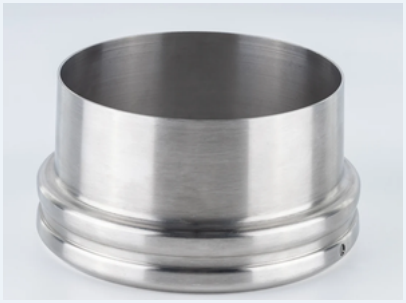
ACESSÓRIOS

Snap fit Spigot

Torneiras soldáveis de aço inoxidável para mangas de encaixe SF. Escolha 304 ou 316L e confirme as dimensões correspondentes antes de soldar.



Altura 50 mm



Altura 90 mm

D: diâmetro externo / d: diâmetro interno / h: altura. Todas as dimensões em mm.

D	d	h
154	150	50
159	155	50
204	200	50
219	215	50
254	250	50
273	269	50
304	300	50
325	321	50
354	350	50
404	400	50
454	450	50
504	500	50
554	550	50
604	600	50
654	650	50
704	700	50
754	750	50
804	800	50

D	d	h
102	97	90
152	148	90
204	200	90
254	250	90
304	300	90
354	350	90

CONJUNTOS E ACESSÓRIOS PERSONALIZADOS

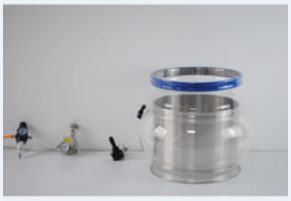
Configure a conexão completa

Misture estilos finais compatíveis onde as interfaces dos equipamentos forem diferentes. Especifique quais mangas, conexões e acessórios devem ser fornecidos juntos.



Combinações finais personalizadas

Exemplo mostrado: snap-in SF para LightTC. Combinações de flange redondo, flange quadrado e braçadeira de mangueira também estão disponíveis.



Braçadeira de saco inflável MIBC

Infla ao redor do bico do big bag. A pressão de ar máxima recomendada listada é 40 kPa.



Tampas finais e tampas de respiro

Selecione uma tampa adequada à conexão do equipamento. Estão disponíveis tampas de respiro HC.



Baldes de coleta

Conecte-se às saídas correspondentes para coletar o material descarregado.



Virolas e placas de flange

Especifique a ponteira TC correspondente ou a placa de flange redonda aparafusada.



Grampos e fixadores

Abraçadeiras TC e opções de braçadeiras de mangueira WHC ou BHC para serviços pesados.

CONDIÇÕES DE FUNCIONAMENTO

Materiais e deveres

Selecione o material para o ambiente real. Confirme a elegibilidade por série e verifique os limites completos de montagem para cada aplicação.

Requisito	Materiais e configurações	O que confirmar
Transferência geral	Poliuretano padrão PU10	Dimensões de conexão, folga instalada e características do pó.
Alta temperatura	PUHT: uso contínuo abaixo de 150°C. TE02 / TE02AS: limite de material 300°C.	Duração da exposição e limites permitidos para acessórios e vedações.
Controle eletrostático	PUAS: <10^9 Ω. TE02AS: <10^6 Ω.	Resistência necessária, aterramento e avaliação de risco eletrostático no local.
Pressão positiva	PURF TPU reforçado com fibra.	Pressão operacional e limites completos de montagem. Os valores do teste de explosão não são classificações funcionais.
Vácuo e movimento	PU reforçado com fio de aço PUFL; Composto de alta elasticidade RCN para oscilação.	Nível de vácuo, suporte de manga, deslocamento total e folga de instalação.
CIP e corrosão	PUCR10 para revisão CIP; TE02 / TE02AS para exposição química.	Identidade química, concentração, temperatura, tempo de exposição e sequência de limpeza.
Pesagem e dosagem	Opções PU05 (0.5 mm) e PU03 (0.3 mm).	Forças transferidas para as células de carga e geometria do conector aplicável.
Ancoragem e abrasão	PUFL para acoplamento; guias internas ou mangas de dupla camada para fluxos abrasivos.	Comprimentos estendidos e comprimidos; ponto de impacto e direção do material.

ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS DOS MATERIAIS

TPU padrão e funcional

PU10 cobre transferência geral. PU05 é uma opção de pesagem mais fina. PUHT é para temperatura elevada e PUAS para controle eletrostático.

Propriedade	PU10	PU05	PUHT	PUAS
Material base	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano resistente ao calor	Poliuretano antiestático
Cor	Limpar	Limpar	Limpar	Limpar
Espessura (mm)	1.0	0.5	1.0	1.0
Dureza	—	—	—	—
Temperatura (°C)	−20 para 110	−20 para 110	−20 para 150	−20 para 110
Perda por abrasão (mg)	39.0	39.0	35.0	39.0
Resistência superficial (ohms)	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
Resistência à tração (MPa)	40	10	40	15
Alongamento na ruptura (%)	600	300	600	600
Permeável ao ar	Não	Não	Não	Não
Método de fabricação	Soldado a quente	Soldado a quente	Soldado a quente	Soldado a quente

— = não listado nos dados fornecidos. Os valores são propriedades materiais; confirme os limites operacionais permitidos da conexão completa montada.

ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS DOS MATERIAIS

Classes reforçadas e CIP

PURF é reforçado com fibra. PUFL usa um fio de aço helicoidal para movimento e acoplamento. A folha de dados PUCR10 lista a adequação para contato com alimentos. Confirme a documentação aplicável e o ciclo de limpeza real.

Propriedade	PURF	PUFL	PUCR10
Material base	Poliuretano reforçado com fibra	Poliuretano com fio de aço helicoidal	Poliuretano resistente a CIP
Cor	Branco	Branco translúcido	Transparente
Espessura (mm)	0.8	0.6	1.0
Dureza	—	—	85 Shore A
Temperatura (°C)	−20 para 110	−20 para 110	−20 para 110
Perda por abrasão (mg)	39.0	35.0	39
Resistência superficial (ohms)	>10^12	>10^12	>10^12
Resistência à tração (MPa)	300	40	40
Alongamento na ruptura (%)	600	600	600
Permeável ao ar	Não	Não	Não
Método de fabricação	Soldado a quente	Soldado a quente	Soldagem térmica

— = não listado nos dados fornecidos. Os valores são propriedades materiais; confirme os limites operacionais permitidos da conexão completa montada.

A resistência à tração PURF é o valor listado para o material reforçado. Não especifica a classificação de pressão da luva acabada.

ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS DOS MATERIAIS

PTFE e classes respiráveis

TE02 e TE02AS são classes PTFE para aplicações que envolvem exposição ao calor e a produtos químicos. PP06 e PE20 são materiais permeáveis ao ar.

Propriedade	TE02	TE02AS	PP06	PE20
Material base	100% PTFE	100% PTFE	Polipropileno	Feltro agulhado de poliéster com revestimento PT
Cor	Branco	Preto	Branco	Branco
Espessura (mm)	0.2	0.2	0.6	2.0
Dureza	—	—	—	—
Temperatura (°C)	−40 para 300	−40 para 300	−20 para 130	−20 para 150
Perda por abrasão (mg)	—	—	—	—
Resistência superficial (ohms)	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
Resistência à tração (MPa)	—	—	—	—
Alongamento na ruptura (%)	10	10	—	10
Permeável ao ar	Não	Não	Sim	Sim
Método de fabricação	Soldado a quente	Soldado a quente	Costurado	Costurado

— = não listado nos dados fornecidos. Os valores são propriedades materiais; confirme os limites operacionais permitidos da conexão completa montada.

ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS DOS MATERIAIS

Mangas para serviços especiais

PU03 é uma opção de poliuretano 0.3 mm para pesagem. RCN é um tecido composto de borracha de alta elasticidade para equipamentos oscilantes.

Propriedade	PU03	RCN
Material base	Poliuretano	Tecido composto de borracha de alta elasticidade
Cor	—	—
Espessura (mm)	0.3	—
Dureza	—	—
Temperatura (°C)	—	—
Perda por abrasão (mg)	—	—
Resistência superficial (ohms)	—	—
Resistência à tração (MPa)	—	—
Alongamento na ruptura (%)	—	—
Permeável ao ar	—	—
Método de fabricação	—	—

— = não listado nos dados fornecidos. Os valores são propriedades materiais; confirme os limites operacionais permitidos da conexão completa montada.

Peças metálicas

As torneiras de encaixe instantâneo são oferecidas em aço inoxidável 304 e 316L. Para ponteiras e outras peças metálicas, cite o grau exigido e a documentação com as dimensões de montagem.

APLICAÇÕES

Onde os conectores são usados

Utilize o aplicativo para definir a interface, materiais e documentação antes de solicitar um orçamento.

Processamento de alimentos em pó

Leite em pó, farinha, amido, açúcar, sabores e aditivos. Especifique documentos de material de contato, requisitos de vedação e limpeza.

Pós farmacêuticos

APIs, excipientes e intermediários. Especifique metas de contenção, capacidade de limpeza e documentos de qualificação.

Processamento químico

Cargas, pigmentos, catalisadores, polímeros e química fina. Compartilhe exposição química, temperatura, pressão e abrasividade.

Materiais de bateria

Sais de lítio, pós catódicos e anódicos. Definir critérios e restrições de vazamento para cobre, zinco e outros materiais estranhos.

Empresas de engenharia EPC

Use um cronograma de conexão identificado por equipamento para silos, tremonhas de pesagem, peneiras, alimentadores e estações de embalagem.

Fabricantes de equipamentos

Forneça o desenho da interface correspondente, o movimento e os volumes de pedidos para alinhar protótipos e repetir construções.



PEDIDO DE COTAÇÃO

O que enviar com sua consulta

Use a lista de verificação a seguir para uma nova instalação, uma construção OEM ou uma luva de reposição.

Interfaces de equipamentos

Estilo de conexão, ambas as dimensões finais e um desenho ou foto nítida.

Geometria instalada

Folga instalada, espaço disponível, desalinhamento e movimento total ou curso de acoplamento.

Dever de processo

Material transportado, temperatura, pressão ou vácuo, ciclo de abrasão e limpeza.

Pedido e documentação

Quantidade, acessórios correspondentes, local de entrega, inspeção e documentos de material.

Sobre MOLE FLEXIBLE

MOLE fornece soluções de conexão flexíveis para processamento de pó para usuários finais, empreiteiros EPC e fabricantes de equipamentos.

Discuta sua aplicação

alex@moleflexible.com
Telefone/WhatsApp: +86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China