MOLE FLEXIBLE

MOLE — Общайтесь уверенно.

Гибкие соединители для работы с порошком

Каталог продукции



Сравните стили разъемов, материалы гильз и подходящие фитинги для оборудования для обработки порошков.

moleflexible.com

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

Выбирайте по типу подключения

Начните с обоих интерфейсов оборудования. Прежде чем выбирать втулку, проверьте доступный установленный зазор, ожидаемое перемещение, характеристики порошка и условия очистки.

Серия	Интерфейс оборудования	Точки выбора
SF	Соответствующие защелкивающиеся патрубки	Замена гильз без инструментов. Подтвердите размер патрубка и установочный зазор.
TC	Трехзажимные наконечники	Подтвердите диаметр фитинга, поверхность наконечника и место для снятия хомута.
LightTC	Легкая литая фурнитура	Подтвердите геометрию сопряжения и условия эксплуатации.
FLC	Круглые фланцы на болтах	Укажите отверстие, расположение болтов и межфланцевый зазор.
FLR	Квадратные фланцы на болтах	Укажите размер проема, расположение и ориентацию отверстий.
HC	Гладкие концы труб	Измерьте наружные диаметры труб и возможное перекрытие.

Когда концы различаются

Пользовательский соединитель может сочетать разные стили концов. Предоставьте чертеж каждого конца и положение обоих интерфейсов.

РАЗЪЕМ СЕРИИ / SF

SF Гибкий разъем Snap-In

Защелкивающаяся втулка, не требующая инструментов, для стальных патрубков SF.



Изменения без инструментов

Используйте на оборудовании, уже оснащенном соответствующими патрубками SF, или закажите приварные патрубки SF для новых установок.

Доступные материалы

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

Подгонка и конфигурация

В оба конца встроены ленты из пружинной стали и уплотнительные кольца. Сожмите каждый конец внутрь, вставьте его в патрубок и дайте ему вернуться на место.

Нестандартные длины CL доступны с каталожной минимальной длиной 80 mm.

Размерность	Размеры каталога
В списке D (мм)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
Зарегистрированный CL (мм)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Страница продукта: moleflexible.com/products/snap-in

РАЗЪЕМ СЕРИИ / TC

TC Tri-Clamp Гибкий соединитель

Быстрозажимная втулка с гигиеническими концевыми фитингами из нержавеющей стали.



Быстроразъемные зажимные соединения

Используйте с соответствующими наконечниками на порошковом оборудовании, где важен доступ для снятия и очистки.

Доступные материалы

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Подгонка и конфигурация

Установите втулку между совместимыми наконечниками и закрепите оба конца санитарными зажимами. Приварите соответствующие втулки к концам трубы, если они еще не установлены.

Нестандартные длины CL доступны с каталожной минимальной длиной 100 mm.

Размерность	Размеры каталога
Перечисленные пары постоянного тока (мм)	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
Зарегистрированный CL (мм)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Страница продукта: moleflexible.com/products/tri-clamp

РАЗЪЕМ СЕРИИ / LIGHTTC

LightTC Легкий гибкий разъем Tri-Clamp

Быстрозажимная втулка с легкими концевыми фитингами из формованного поликарбоната.



Легкие концевые фитинги

Рассмотрите эту серию для оборудования, где предпочтительны легкие концевые фитинги. Перед заказом подтвердите геометрию и условия.

Доступные материалы

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

Подгонка и конфигурация

Используется метод установки TC с совместимыми наконечниками и зажимами. Фитинги из модифицированного поликарбоната изготавливаются методом литья под давлением в виде одной детали.

Нестандартные длины CL доступны с каталожной минимальной длиной 100 mm.

Размерность	Размеры каталога
Перечисленные пары постоянного тока (мм)	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
Зарегистрированный CL (мм)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Страница продукта: moleflexible.com/products/light-tc

РАЗЪЕМ СЕРИИ / FLC

FLC Гибкий соединитель с круглым фланцем

Гибкая втулка на болтах для стандартных круглых интерфейсов оборудования.



Выводы для оборудования с круглыми болтами

Используется между оборудованием с круглыми фланцами. Укажите отверстие, диаметр болта, количество отверстий и межосевое расстояние.

Доступные материалы

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Подгонка и конфигурация

Вывернутые концы втулки сжимаются между фланцевыми пластинами. В каталоге описан этот разъем для точек оборудования, требующих надежной герметизации и нечастой разборки.

Нестандартные размеры, соответствующие интерфейсу оборудования.

Страница продукта: moleflexible.com/products/flanged

РАЗЪЕМ СЕРИИ / FLR

FLR Гибкий соединитель с квадратным фланцем

Гибкая муфта на болтах для квадратных фланцев и компактного размещения оборудования.



Розетки для оборудования с квадратными болтами

Используйте с квадратными отверстиями и фланцевыми соединениями. Укажите размеры отверстия, ориентацию фланца и монтажные отверстия.

Доступные материалы

PU10, PUAS, PUHT, PURF

Подгонка и конфигурация

Конструкция с квадратным фланцем позволяет разместить близко расположенное оборудование. Установка осуществляется методом болтового фланца FLC.

Страница продукта: moleflexible.com/products/square-flange

РАЗЪЕМ СЕРИИ / HC

HC Гибкий соединитель хомута для шланга

Надеваемая гибкая втулка крепится вокруг гладких концов трубы снаружи.



Гладкие трубные соединения

Наденьте втулку на концы трубок. Укажите наружные диаметры, перекрытие и необходимое расположение зажимов.

Доступные материалы

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

Подгонка и конфигурация

Наденьте оба конца на внешнюю поверхность трубы и затяните хомуты. В каталоге показаны хомуты для шлангов WHC и рекомендованы хомуты повышенной прочности BHC для улучшенной герметизации.

Хомуты WHC представлены в каталоге. Для улучшения герметизации рекомендуется использовать сверхпрочные хомуты BHC.

Пример каталога: HC Φ152×200 SL/PU10

Страница продукта: moleflexible.com/products/hose-clamp

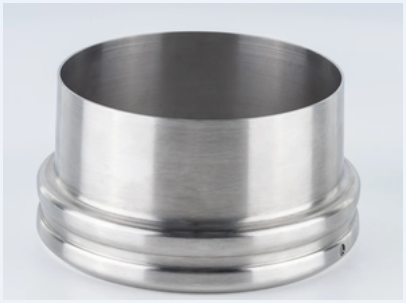
АКСЕССУАРЫ

Snap fit Spigot

Приварные патрубки из нержавеющей стали для защелкивающихся втулок SF. Выберите 304 или 316L и перед сваркой подтвердите размеры сопряжения.



Высота 50 mm



Высота 90 mm

D: внешний диаметр / d: внутренний диаметр / h: высота. Все размеры в мм.

Д	д	ч
154	150	50
159	155	50
204	200	50
219	215	50
254	250	50
273	269	50
304	300	50
325	321	50
354	350	50
404	400	50
454	450	50
504	500	50
554	550	50
604	600	50
654	650	50
704	700	50
754	750	50
804	800	50

Д	д	ч
102	97	90
152	148	90
204	200	90
254	250	90
304	300	90
354	350	90

ТАМОЖЕННЫЕ СБОРКИ И АКСЕССУАРЫ

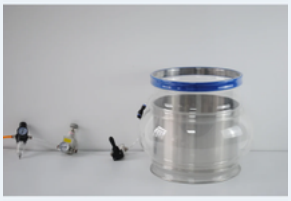
Настройте полное соединение

Смешайте совместимые стили концов, где интерфейсы оборудования различаются. Укажите, какие втулки, фитинги и аксессуары должны поставляться вместе.



Пользовательские концевые комбинации

Показан пример: оснастка SF для LightTC. Также доступны комбинации круглых фланцев, квадратных фланцев и шланговых хомутов.



MIBC надувной зажим для сумок

Надувается вокруг носика для мешков. Указанное рекомендуемое максимальное давление воздуха составляет 40 kPa.



Торцевые заглушки и сапуны

Выберите колпачок, подходящий для подключения оборудования. Доступны сапуны HC.



Ведра для сбора

Прикрепите к соответствующим розеткам для сбора выбрасываемого материала.



Наконечники и фланцевые пластины

Укажите ответную втулку TC или круглую фланцевую пластину с болтовым креплением.



Зажимы и крепежи

Хомуты TC и варианты хомутов для шлангов WHC или сверхмощных BHC.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Материалы и обязанности

Выберите материал для реальной среды. Подтвердите соответствие требованиям по сериям и проверьте полные пределы сборки для каждого применения.

Требование	Материалы и конфигурации	Что подтвердить
Общий трансфер	PU10 стандартный полиуретан	Присоединительные размеры, установленный зазор и характеристики порошка.
Высокая температура	PUHT: непрерывное использование ниже 150°C. TE02 / TE02AS: ограничение материала 300°C.	Продолжительность воздействия и допустимые пределы для фитингов и уплотнений.
Электростатический контроль	PUAS: <10^9 Ω. TE02AS: <10^6 Ω.	Требуемое сопротивление, заземление и оценка электростатического риска на месте.
Положительное давление	PURF Армированный волокном TPU.	Рабочее давление и полные пределы сборки. Значения взрывного теста не являются рабочими.
Вакуум и движение	PUFL ПУ, армированный стальной проволокой; RCN высокоэластичный композит для колебаний.	Уровень вакуума, опора втулки, полный ход и зазор для установки.
CIP и коррозия	PUCR10 для обзора CIP; TE02/TE02AS для химического воздействия.	Химическая идентичность, концентрация, температура, время воздействия и последовательность очистки.
Взвешивание и дозирование	Опции PU05 (0.5 mm) и PU03 (0.3 mm).	Силы, передаваемые на тензодатчики и соответствующую геометрию разъема.
Стыковка и истирание	PUFL для стыковки; внутренние направляющие или двухслойные втулки для абразивных потоков.	Расширенные и сжатые длины; точка удара и направление материала.

ПОДРОБНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Стандартный и функциональный TPU

PU10 охватывает общий трансфер. PU05 — более тонкий вариант взвешивания. PUHT предназначен для повышенной температуры, а PUAS — для электростатического контроля.

Недвижимость	PU10	PU05	PUHT	PUAS
Базовый материал	Полиуретан	Полиуретан	Термостойкий полиуретан	Антистатический полиуретан
Цвет	Очистить	Очистить	Очистить	Очистить
Толщина (мм)	1.0	0.5	1.0	1.0
Твердость	—	—	—	—
Температура (°C)	От −20 до 110	От −20 до 110	От −20 до 150	От −20 до 110
Потери на истирание (мг)	39.0	39.0	35.0	39.0
Поверхностное сопротивление (Ом)	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
Предел прочности (МПа)	40	10	40	15
Удлинение при разрыве (%)	600	300	600	600
Воздухопроницаемый	Нет	Нет	Нет	Нет
Метод изготовления	Термосварной	Термосварной	Термосварной	Термосварной

— = не указано в предоставленных данных. Ценности — это материальные свойства; подтвердите допустимые эксплуатационные пределы всего собранного соединения.

ПОДРОБНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Армированные марки и марки CIP

PURF армирован волокном. PUFL использует спиральную стальную проволоку для перемещения и стыковки. В паспорте PUCR10 указана пригодность для контакта с пищевыми продуктами. Подтвердите соответствующую документацию и фактический цикл очистки.

Недвижимость	PURF	PUFL	PUCR10
Базовый материал	Армированный волокнами полиуретан	Полиуретан со спиральной стальной проволокой	CIP-стойкий полиуретан
Цвет	Белый	Полупрозрачный белый	Прозрачный
Толщина (мм)	0.8	0.6	1.0
Твердость	—	—	85 Shore A
Температура (°C)	От −20 до 110	От −20 до 110	От −20 до 110
Потери на истирание (мг)	39.0	35.0	39
Поверхностное сопротивление (Ом)	>10^12	>10^12	>10^12
Предел прочности (МПа)	300	40	40
Удлинение при разрыве (%)	600	600	600
Воздухопроницаемый	Нет	Нет	Нет
Метод изготовления	Термосварной	Термосварной	Термическая сварка

— = не указано в предоставленных данных. Ценности — это материальные свойства; подтвердите допустимые эксплуатационные пределы всего собранного соединения.

Предел прочности PURF — это значение, указанное для армированного материала. Здесь не указано номинальное давление готовой втулки.

ПОДРОБНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

PTFE и дышащие сорта

TE02 и TE02AS — это марки PTFE для применений, связанных с тепловым и химическим воздействием. PP06 и PE20 — воздухопроницаемые материалы.

Недвижимость	TE02	TE02AS	PP06	PE20
Базовый материал	100% PTFE	100% PTFE	Полипропилен	Игольчатый фетр из полиэстера с покрытием PT.
Цвет	Белый	Черный	Белый	Белый
Толщина (мм)	0.2	0.2	0.6	2.0
Твердость	—	—	—	—
Температура (°C)	От −40 до 300	От −40 до 300	От −20 до 130	От −20 до 150
Потери на истирание (мг)	—	—	—	—
Поверхностное сопротивление (Ом)	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
Предел прочности (МПа)	—	—	—	—
Удлинение при разрыве (%)	10	10	—	10
Воздухопроницаемый	Нет	Нет	Да	Да
Метод изготовления	Термосварной	Термосварной	Сшитый	Сшитый

— = не указано в предоставленных данных. Ценности — это материальные свойства; подтвердите допустимые эксплуатационные пределы всего собранного соединения.

ПОДРОБНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Специальные рукава

PU03 — это полиуретановый вариант 0.3 mm для взвешивания. RCN — высокоэластичная резиновая композитная ткань для вибрационного оборудования.

Недвижимость	PU03	RCN
Базовый материал	Полиуретан	Высокоэластичная резиновая композитная ткань.
Цвет	—	—
Толщина (мм)	0.3	—
Твердость	—	—
Температура (°C)	—	—
Потери на истирание (мг)	—	—
Поверхностное сопротивление (Ом)	—	—
Предел прочности (МПа)	—	—
Удлинение при разрыве (%)	—	—
Воздухопроницаемый	—	—
Метод изготовления	—	—

— = не указано в предоставленных данных. Ценности — это материальные свойства; подтвердите допустимые эксплуатационные пределы всего собранного соединения.

Металлические детали

Патрубки с защелкивающейся посадкой предлагаются из нержавеющей стали 304 и 316L. Для наконечников и других металлических деталей укажите требуемую марку и документацию с установочными размерами.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Где используются разъемы

Используйте приложение, чтобы определить интерфейс, материалы и документацию, прежде чем запрашивать предложение.

Переработка пищевого порошка

Сухое молоко, мука, крахмал, сахар, ароматизаторы и добавки. Укажите документы контактных материалов, требования к пломбированию и очистке.

Фармацевтические порошки

APIs, вспомогательные вещества и промежуточные продукты. Укажите цели сдерживания, очищаемость и квалификационные документы.

Химическая обработка

Наполнители, пигменты, катализаторы, полимеры и тонкие химикаты. Разделите химическое воздействие, температуру, давление и абразивность.

Материалы батареи

Соли лития, катодные и анодные порошки. Определить критерии и ограничения утечки для меди, цинка и других посторонних материалов.

EPC инжиниринговые компании

Используйте график подключения с маркировкой оборудования для силосов, весовых бункеров, просеивающих устройств, питателей и упаковочных станций.

Производители оборудования

Предоставить чертеж сопряжения, перемещения и заказа объемов для согласования прототипов и повторения сборок.



ЗАПРОС ЦЕНЫ

Что отправить с запросом

Используйте следующий контрольный список для новой установки, сборки OEM или сменной втулки.

Интерфейсы оборудования

Стиль соединения, как торцевые размеры, так и рисунок или четкое фото.

Установленная геометрия

Установленный зазор, доступное пространство, перекос и полное перемещение или ход стыковки.

Процессуальная обязанность

Передаваемый материал, температура, давление или вакуум, цикл абразивного истирания и очистки.

Заказ и документация

Количество, подходящая фурнитура, место доставки, проверка и документация на материалы.

О MOLE FLEXIBLE

MOLE поставляет гибкие решения для подключения для обработки порошков конечным пользователям, подрядчикам EPC и производителям оборудования.

Обсудить вашу заявку

alex@moleflexible.com
Телефон/WhatsApp: +86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China