MOLE FLEXIBLE

MOLE — 充满信心地连接。

柔性连接器
用于粉末处理

产品目录



比较粉末加工设备的连接器样式、套管材料和匹配配件。

moleflexible.com

选型指南

按连接类型选择

从两个设备接口开始。在指定套筒之前，请检查可用的安装间隙、预期移动、粉末特性和清洁条件。

系列	设备接口	选型要点
SF	匹配的卡入式插口	无需工具即可更换套筒。确认插口尺寸和安装间隙。
TC	三夹套圈	确认接头直径、套圈面和夹具拆卸空间。
LightTC	轻质模制配件	确认配合几何形状和使用条件。
FLC	圆形螺栓法兰	指定孔、螺栓型式和面对面间隙。
FLR	方形螺栓法兰	提供开口尺寸、孔布局和方向。
HC	普通管端	测量管道外径和可用重叠。

当结局不同时

定制连接器可以组合不同的端部样式。提供每一端的图纸以及两个接口的位置。

连接器系列 / SF

SF 卡接式柔性连接器

免工具卡入式套筒，用于匹配 SF 钢制插口。



无需工具即可更改

用于已配备匹配 SF 套管的设备，或为新安装指定焊接 SF 套管。

可用材料

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS, PP06, PE20

适配和配置

两端内置弹簧钢带和密封圈。将两端向内压缩，将其插入其插口中，然后使其弹回原位。

可提供定制 CL 长度，目录最小值为 80 mm。

尺寸	目录尺寸
列出D（毫米）	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
列出的 CL (毫米)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

产品页面：moleflexible.com/products/snap-in

连接器系列 / TC

TC Tri-Clamp 柔性连接器

带有不锈钢卫生端接头的快速夹紧套筒。



快速释放夹紧连接

与粉末设备上的配套套圈一起使用，其中拆卸和清洁通道非常重要。

可用材料

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

适配和配置

将套管安装在兼容的套圈之间，并用卫生夹固定两端。如果尚未安装，请将匹配的套圈焊接到管端上。

可提供定制 CL 长度，目录最小值为 100 mm。

尺寸	目录尺寸
列出的 D/C 对（毫米）	76/91; 89/106; 102/119; 104/119; 108/119; 114/130; 127/145; 133/145; 140/155; 154/183; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319; 325/350; 356/380; 377/400; 406/430; 425/450; 457/480; 476/500; 508/530
列出的 CL (毫米)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

产品页面：moleflexible.com/products/tri-clamp

连接器系列/LIGHTTC

LightTC 轻型 Tri-Clamp 柔性连接器

快速夹紧套筒带有轻质模制聚碳酸酯端部配件。



轻质端部配件

考虑将该系列用于首选轻型端部配件的设备。订购前确认几何形状和条件。

可用材料

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL

适配和配置

使用 TC 安装方法以及兼容的套圈和夹子。改性聚碳酸酯配件采用一体注塑成型。

可提供定制 CL 长度，目录最小值为 100 mm。

尺寸	目录尺寸
列出的 D/C 对（毫米）	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
列出的 CL (毫米)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

产品页面：moleflexible.com/products/light-tc

连接器系列 / FLC

FLC 圆形法兰软连接器

用于标准圆形设备接口的螺栓固定柔性套管。



圆形螺栓连接设备插座

在圆形法兰设备之间使用。指定孔、螺栓圆、孔数和面对面间距。

可用材料

PU10, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

适配和配置

翻出的套筒端部被压缩在法兰板之间。该目录描述了这种连接器适用于需要可靠密封和不频繁拆卸的设备点。

定制尺寸以匹配设备接口。

产品页面：moleflexible.com/products/flanged

连接器系列 / FLR

FLR 方形法兰软接头

用于方形法兰和紧凑设备布局的螺栓连接柔性套筒。



方形螺栓设备插座

与方形开口和法兰接口一起使用。指定开口尺寸、法兰方向和安装孔。

可用材料

PU10, PUAS, PUHT, PURF

适配和配置

方形法兰设计适合间距较小的设备。安装遵循FLC螺栓法兰方法。

产品页面：moleflexible.com/products/square-flange

连接器系列 / HC

HC 喉箍柔性连接器

滑套式柔性套管固定在普通管端部的外侧。



普通管连接

将套管滑到管端上。指定外径、重叠和所需的夹具布置。

可用材料

PU10, PU05, PUHT, PUAS, PURF, PUFL, TE02, TE02AS

适配和配置

将两端滑到管道外部并拧紧夹子。该目录展示了 WHC 软管夹，并推荐使用 BHC 重型管夹以改善密封。

WHC 喉箍见目录。建议使用 BHC 重型夹具以改善密封。

目录示例：HC Φ152×200 SL/PU10

产品页面：moleflexible.com/products/hose-clamp

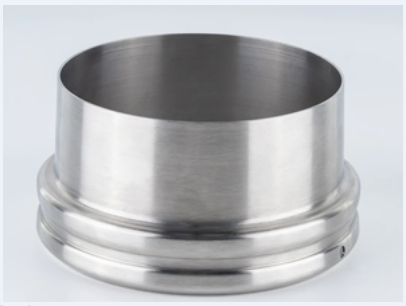
配件

Snap fit Spigot

用于 SF 卡接式套筒的焊接式不锈钢插口。选择304或316L并在焊接前确认配合尺寸。



50 mm高度



90 mm高度

D：外径/d：内径/h：高度。所有尺寸均以毫米为单位。

D	d	小时
154	150	50
159	155	50
204	200	50
219	215	50
254	250	50
273	269	50
304	300	50
325	321	50
354	350	50
404	400	50
454	450	50
504	500	50
554	550	50
604	600	50
654	650	50
704	700	50
754	750	50
804	800	50

D	d	小时
102	97	90
152	148	90
204	200	90
254	250	90
304	300	90
354	350	90

定制组件和配件

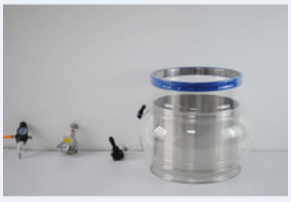
配置完整的连接

在设备接口不同的地方混合兼容的终端样式。指定哪些套管、配件和附件必须一起提供。



定制端部组合

显示示例：SF 管理单元到 LightTC。还提供圆形法兰、方形法兰和软管夹组合。



MIBC充气袋夹

在散装袋喷嘴周围充气。列出的建议最大气压为 40 kPa。



端盖和通气盖

选择适合设备连接的盖子。提供 HC 通气帽。



收集桶

连接到匹配的出口以收集排出的材料。



套圈和法兰板

指定配合的 TC 套圈或螺栓连接的圆形法兰板。



夹具和紧固件

TC 卡箍和 WHC 或重型 BHC 软管卡箍选项。

工作条件

材料和职责

根据实际环境选择材质。按系列确认资格并验证每个应用的完整装配限制。

要求	材料和配置	确认什么
一般转让	PU10标准聚氨酯	连接尺寸、安装间隙和粉末特性。
高温	PUHT：150°C以下连续使用。 TE02 / TE02AS：材质极限300°C。	配件和密封件的暴露持续时间和允许限制。
静电控制	PUAS: <10^9 Ω. TE02AS: <10^6 Ω.	所需的电阻、接地和现场静电风险评估。
正压	PURF 纤维增强TPU。	工作压力和完整的装配限制。爆破测试值不是工作额定值。
真空与运动	PUFL钢丝增强PU； RCN高弹性振动复合材料。	真空度、套筒支撑、全行程和安装间隙。
CIP及腐蚀	PUCR10 用于 CIP 审核； TE02 / TE02AS 用于化学暴露。	化学特性、浓度、温度、暴露时间和清洁顺序。
称重和剂量	PU05 (0.5 mm) 和 PU03 (0.3 mm) 选项。	力传递到称重传感器和适用的连接器几何形状。
对接和磨损	PUFL用于对接；用于磨料流的内部导轨或双层套筒。	延长和压缩长度；冲击点和材料方向。

详细材料规格

标准型和功能型TPU

PU10 涵盖一般传输。 PU05 是一种更薄的称重选项。 PUHT 用于高温控制，PUAS 用于静电控制。

财产	PU10	PU05	PUHT	PUAS
基材	聚氨酯	聚氨酯	耐热聚氨酯	抗静电聚氨酯
颜色	清除	清除	清除	清除
厚度（毫米）	1.0	0.5	1.0	1.0
硬度	—	—	—	—
温度（°C）	−20 至 110	−20 至 110	−20 至 150	−20 至 110
磨损量（毫克）	39.0	39.0	35.0	39.0
表面电阻（欧姆）	>10^12	>10^12	>10^12	<10^9
拉伸强度（MPa）	40	10	40	15
断裂伸长率 (%)	600	300	600	600
透气	否	否	否	否
制作方法	热焊接	热焊接	热焊接	热焊接

— = 未在提供的数据中列出。值是材料属性；确认完整组装连接的允许操作限制。

详细材料规格

增强型和 CIP 牌号

PURF 是纤维增强的。 PUFL采用螺旋钢丝进行移动和对接。 PUCR10 数据表列出了食品接触适用性。确认适用的文件和实际的清洁周期。

财产	PURF	PUFL	PUCR10
基材	纤维增强聚氨酯	聚氨酯螺旋钢丝	CIP耐聚氨酯
颜色	白色	半透明白色	透明
厚度（毫米）	0.8	0.6	1.0
硬度	—	—	85 Shore A
温度（°C）	−20 至 110	−20 至 110	−20 至 110
磨损量（毫克）	39.0	35.0	39
表面电阻（欧姆）	>10^12	>10^12	>10^12
拉伸强度（MPa）	300	40	40
断裂伸长率 (%)	600	600	600
透气	否	否	否
制作方法	热焊接	热焊接	热焊接

— = 未在提供的数据中列出。值是材料属性；确认完整组装连接的允许操作限制。

PURF 拉伸强度是针对增强材料列出的值。它没有指定成品套筒的压力等级。

详细材料规格

PTFE及透气级

TE02 和 TE02AS 是 PTFE 牌号，适用于涉及热和化学暴露的应用。 PP06和PE20是透气材料。

财产	TE02	TE02AS	PP06	PE20
基材	100% PTFE	100% PTFE	聚丙烯	PT涂层聚酯针刺毡
颜色	白色	黑色	白色	白色
厚度（毫米）	0.2	0.2	0.6	2.0
硬度	—	—	—	—
温度（°C）	−40 至 300	−40 至 300	−20 至 130	−20 至 150
磨损量（毫克）	—	—	—	—
表面电阻（欧姆）	>10^12	<10^6	>10^12	>10^12
拉伸强度（MPa）	—	—	—	—
断裂伸长率 (%)	10	10	—	10
透气	否	否	是的	是的
制作方法	热焊接	热焊接	缝制	缝制

— = 未在提供的数据中列出。值是材料属性；确认完整组装连接的允许操作限制。

详细材料规格

特殊用途袖子

PU03 是 0.3 mm 聚氨酯称重选件。 RCN是振动设备用高弹性橡胶复合织物。

财产	PU03	RCN
基材	聚氨酯	高弹橡胶复合布
颜色	—	—
厚度（毫米）	0.3	—
硬度	—	—
温度（°C）	—	—
磨损量（毫克）	—	—
表面电阻（欧姆）	—	—
拉伸强度（MPa）	—	—
断裂伸长率 (%)	—	—
透气	—	—
制作方法	—	—

— = 未在提供的数据中列出。值是材料属性；确认完整组装连接的允许操作限制。

金属零件

卡扣接头采用 304 和 316L 不锈钢材质。对于套圈和其他金属零件，请提供所需的等级和文档以及配件尺寸。

应用领域

使用连接器的地方

在请求报价之前，使用该应用程序定义接口、材料和文档。

食品粉体加工

奶粉、面粉、淀粉、糖、香料和添加剂。指定接触材料文件、密封和清洁要求。

药用粉末

APIs，赋形剂及中间体。指定遏制目标、可清洁性和资格文件。

化学加工

填料、颜料、催化剂、聚合物和精细化学品。分享化学品暴露、温度、压力和磨损性。

电池材料

锂盐、阴极和阳极粉末。定义铜、锌和其他异物的泄漏标准和限制。

EPC工程公司

使用带有设备标签的筒仓、称重斗、筛子、给料机和包装站的连接时间表。

设备制造商

提供配合界面绘图、移动和订购量，以对齐原型和重复构建。



索取报价

询问时应发送什么内容

对于新安装、OEM 构建或更换套管，请使用以下清单。

设备接口

连接方式、两端尺寸以及图纸或清晰照片。

安装几何形状

安装间隙、可用空间、错位和完全移动或对接行程。

流程职责

输送的物料、温度、压力或真空、磨损和清洁周期。

订单和文档

数量、配套配件、交货地点、检验和材料文件。

关于MOLE FLEXIBLE

MOLE 为最终用户、EPC 承包商和设备制造商提供粉末加工的灵活连接解决方案。

讨论您的申请

alex@moleflexible.com
电话/WhatsApp：+86 18914794177
Block B2, Jingfeng Lechuang Center, No. 68 Huachuang Road, Pukou District, Nanjing City, China