CONCEPT

摩勒品牌理念

技术领先/服务高效/品质保障/价值共享



南京摩勒环保科技有限公司
Nanjing Mole Environment Technology Co., Ltd
南京市浦口区华创路2号天集产业公园T2幢607
T:18914794177(微信同号) http://www.molefitting.com

摩勒软连接 MOLE FITTING

让连接更可靠!
For A Reliable Connection

“摩勒”之名源自国际单位制中的基本单位之一——物质的量单位**mole**。每一mole物质(如分子、原子等微观粒子)都包含阿佛加德罗常数约6.02x10^{23}个微粒。这不仅是科学对微观物质世界的精准定义，更象征着无限的可能性。

我们以“摩勒”命名，寓意我们**在粉体领域的长期耕耘和精益求精，也承载着成为全球品牌的远大愿景**。

2017年

李银华先生阔别巴斯夫，投身创业，创办了摩勒公司，专注于粉体传输软连接领域，开启了全新的事业篇章。

2022年

摩勒被认定为高新技术企业，同时新建了**2000平方米的现代化工厂**并正式投入生产。截至目前，摩勒已为超过**1400家客户**提供服务，**交付产品超过10万件**。

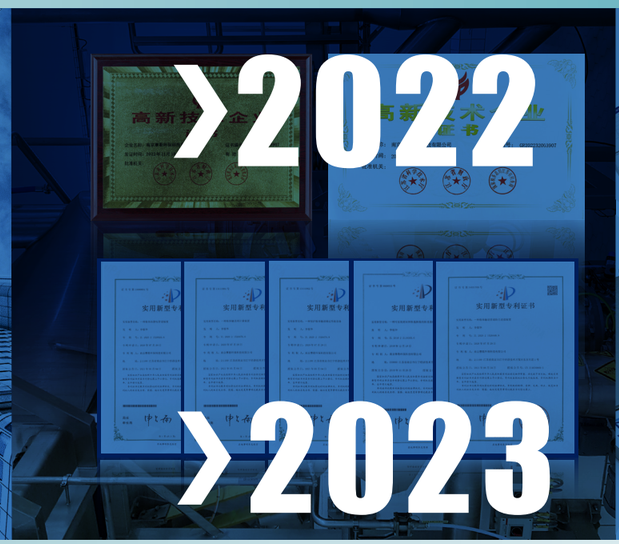
2024年

摩勒引入**战略品牌市场服务商**，启动国际分销网络建设，朝着“**全球品牌**”的目标迈进。

展望未来，摩勒将继续与更多上下游合作伙伴携手并进，秉承价值共享、共同发展的理念，服务全球用户、设备商和工程商。









摩勒创始人李银华先生，毕业于北京化工大学“过程装备与控制工程”专业，随后加入国内知名的中外合资企业——**扬子石化-巴斯夫有限公司**。这家公司是全球化学品巨头巴斯夫与中国石化战略合作典范，是一家将世界领先的化工技术与本土优势相结合的行业标杆企业。

李银华先生在这里**先后担任设备工程师和主任工程师**，参与多个关键装置的建设与运营。在十余年的职业生涯中，李银华先生**始终关注粉体传输工业领域**，深入研究并思考行业中的技术难点与痛点。他凭借丰富的实践经验和深刻的行业洞察，逐步形成了独特的技术理念，为推动行业发展奠定了坚实基础。

2018年

摩勒自主研发的**TC快卡软连接**获得专利授权，标志着摩勒在技术创新之路上迈出了坚实的一步。截至目前，摩勒已拥有**20余项自主研发专利**，并持续加大研发投入，推动产品和技术的不断升级。

2023年

摩勒**凭借自身深厚的技术储备击退了国际垄断巨头的“专利战”**，突破了专利封锁，为更好的服务客户和市场铺平了道路。



食品

320+服务客户



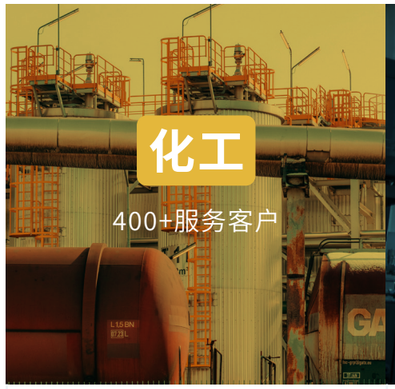
制药

110+服务客户



新能源

220+服务客户



化工

400+服务客户



更多粉末形态行业

为 300 余家EPC工程公司和OEM设备商
提供可靠的软连接产品和服务
是头部品牌的长期战略合作伙伴

- 符合食品级要求
  可提供CNAS认可的第三方实验室出具的检测报告
- 敏捷响应各类工况、备件及检测报告需求

- 符合食品级要求
  可提供CNAS认可的第三方实验室出具的检测报告
- 敏捷响应各类工况、备件及检测报告需求

- 满足各类现场工况需求
  无惧复杂场景

- 满足各类现场工况需求
  无惧复杂场景

- 提供全面专业的售前对接及设计选型技术支持
- 规范产品描述及沟通标准
  备件采购 一说即知

混合配料——料仓、螺旋输送器

计量秤重——计量秤、料仓

分离筛——振动筛

粉碎研磨——破碎机、研磨机

金属检测——金检仪

包装——包装机

应用位置

专业检测

- 硬度检测
- 耐温检测
- 静电检测
- 水密检测
- 正压检测
- 真空检测

PERFECT SOLUTION

无惧复杂场景与工况 产品即解决方案

传统的粉体传输方式或软连接产品，在使用中往往会面临诸多问题:密封不严实、安装不方便、材质不合规、尺寸不标准、使用寿命短、不耐物料腐蚀、影响称重计量准确性、库存备件和采购成本高等等。轻则导致**粉体泄漏污染**、**产品损失**，重则会引起**设备停机停产**甚至**发生生产安全事故**。

我们凭借在粉体传输软连接领域的深耕不辍与研发精进，针对各粉体行业现场复杂多变的应用工况推出了多种不同结构形式和材质的软连接产品:**SF内卡软连接**、**TC快卡软连接**、**LightTC快卡软连接**、**FLC圆形法兰软连接**、**FLR方形软连接**、**HC喉箍软连接**。

它们并不只是产品，它们本就是**专业**、**高效**、**高质的解决方案**，由它们构成**专业的软连接系统**，将为粉体生产的安全稳定保驾护航。

产品即解决方案

PRODUCT MEANS SOLUTION



SF内卡软连接

创新设计、密封可靠



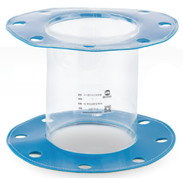
TC快卡软连接

快速连接、洁净可靠



LightTC快卡软连接

轻量升级、便捷高效



FLC圆形法兰软连接

密封可靠、灵活适配



FLR方形软连接

密封可靠、灵活适配



HC喉箍软连接

经典实用、稳固可靠

WORKING CONDITION

针对各粉体行业的各类粉体传输工况 摩勒通过详尽的产品体系提供可靠的解决方案——

针对**高温**工况，我们提供耐高温材质如**PUHT**，确保软连接在极端条件下的稳定性;

针对**正、负压**工况，我们提供耐压材质如**PURF**，还有专门的**PJ压力防护套**或**支撑环功能附件**形成组合方案，为传输过程提供充分保障;

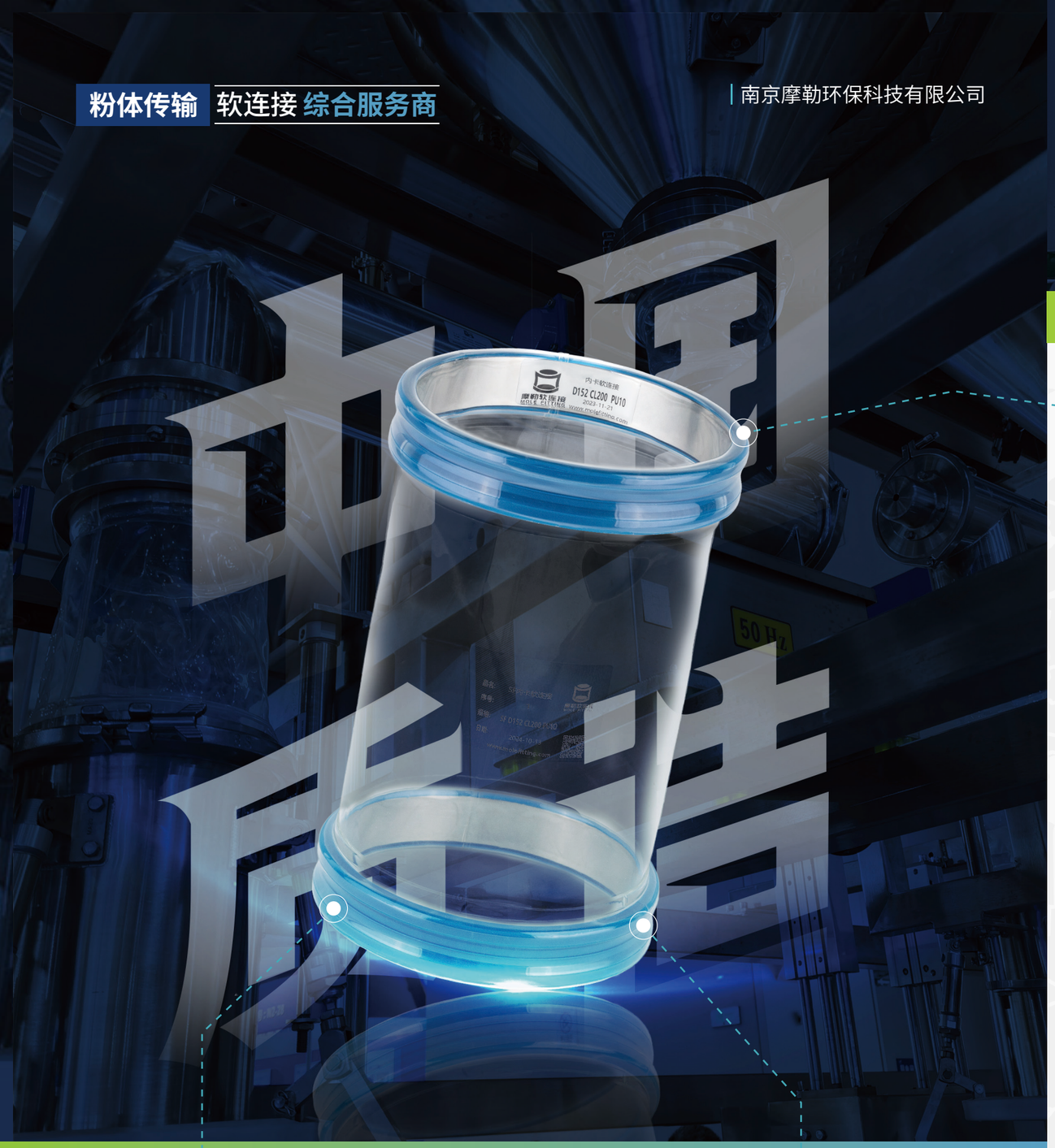
针对**静电危害**工况，我们提供对应的**PUAS**、**TE02AS**等抗静电材质;

另外针对**回转/摆动**、**行程对接**、**称重计量**、**腐蚀**和**磨损**工况，我们都有充足的经验和对应的解决方案。

在此基础上，摩勒还将保持在研发上的持续投入，以更好地为客户提供精准服务。

粉体传输 软连接 综合服务商

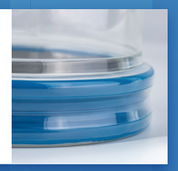
南京摩勒环保科技有限公司



细节处见专业：

严格密封 100% 包覆

0泄露隐患 0污染风险



细节处见品质：

平整服帖 受力均匀

粉料无堆积 使用周期更长





用专业的软连接系统

杜绝粉尘泄露 粉体污染

ELIMINATE DUST LEAKAGE POWDER POLLUTION

摩勒粉体传输领域的专家 让连接更可靠 EXPERTS IN POWDER TRANSFER MAKE CONNECTIONS MORE RELIABLE

服务承诺

型号尺寸标准化书写 提升备件采购效率

SOLE 每件产品唯一标签



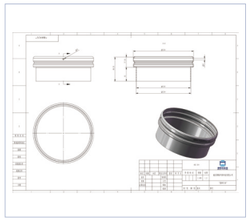
48小时紧急备件服务 保障工厂安全稳定运行

48 HOURS



3D模型图纸开放 助力高效设计选型

3D



CRM系统对客户开放 实时跟踪订单进度

CRM



4个步骤挑选你的软连接

选择适配现场工况最佳连接形式



SF内卡软连接 TC快卡软连接 FL法兰软连接 HC喉箍软连接

4

四种连接形式可选

NO.1

选择软连接材质



PU10、PU05、PU03、PUHT、PUAS、PURF、PUFL、TE02、TE02AS、PP06、PE20

10+

十多种材质可供选择

NO.2

测量所需软连接的各项尺寸



如直径D、长度CL等

D、CL

如直径 长度

NO.3

根据现场设备与工况确定是否需要功能附件



金属环、塑料环、偏心、角度、检查口、变径、直边

7

七种附加特征可选

NO.4

SF内卡软连接钢头 SPIGOT

SF内卡软连接钢头50mm高

SF内卡软连接钢头90mm高

11——12页



封盖 BLANKING CAP

SF内卡封盖　LightTC快卡封盖

TC快卡封盖　HC喉箍封盖

29页





软连接 FLEXIBLE CONNECTOR

标准件

SF内卡软连接　FLC圆形法兰软连接

TC快卡软连接　FLR方形法兰软连接

LightTC快卡软连接　HC喉箍软连接

定制件（上下两端连接方式不同）

SF内卡 - LightTC快卡

SF内卡 - FLC圆形法兰

SF内卡 - HC喉箍

LightTC快卡 - FLC圆形法兰

LightTC快卡 - HC喉箍

FLC圆形法兰 - FLR方形法兰

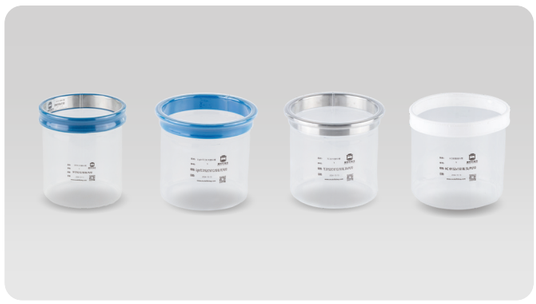
FLC圆形法兰 - HC喉箍

功能附件

金属环　塑料环　检查口　变径

偏心　角度　直边

13 —— 28页



接料桶 BLANKING BIN

SF内卡接料桶　LightTC快卡接料桶

TC快卡接料桶　HC喉箍接料桶

29页



HC喉箍呼吸帽 BREATHING CAP

30页



PJ压力防护套 PRESSURE JACKET

30页

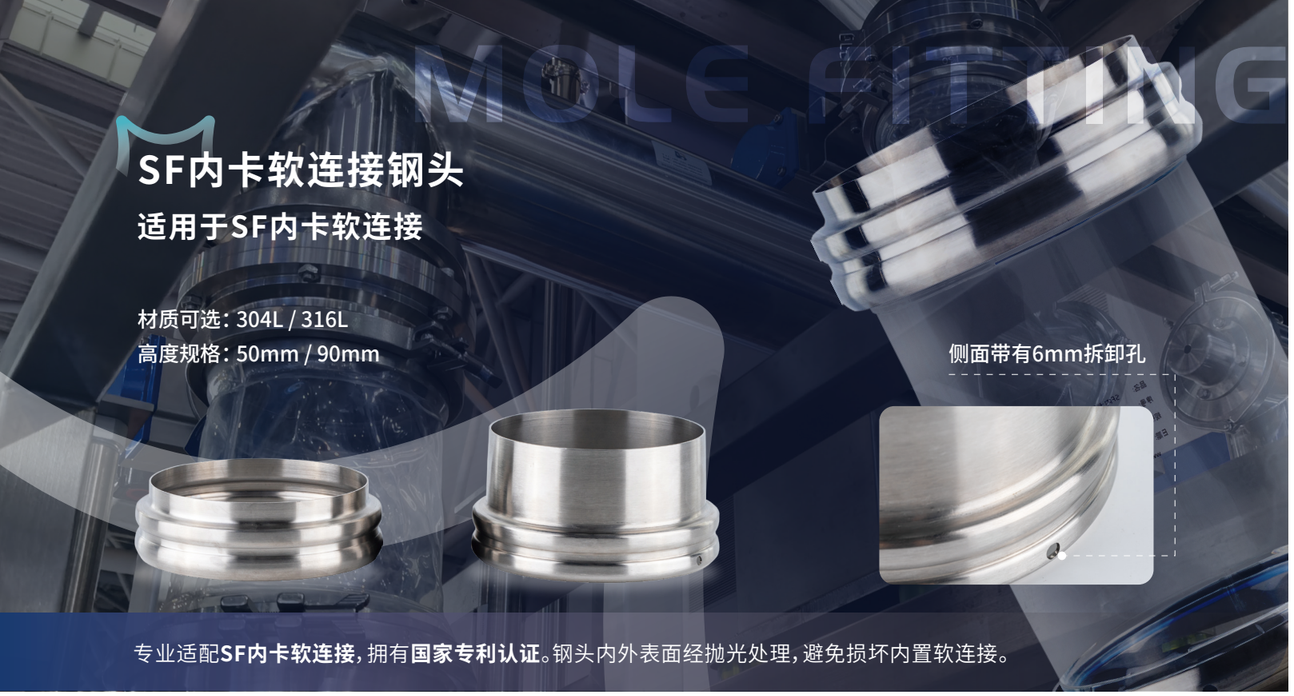
附件紧固件 ACCESSORIES FASTNERS

TC快卡接头　TC快卡卡箍　FLC圆形法兰

WHC喉箍　BHC强力卡箍

30页





SF内卡软连接钢头

适用于SF内卡软连接

材质可选：304L / 316L

高度规格：50mm / 90mm

侧面带有6mm拆卸孔

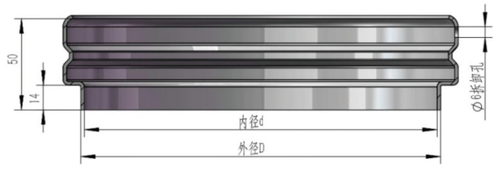
专业适配**SF内卡软连接**，拥有**国家专利认证**。钢头内外表面经抛光处理，避免损坏内置软连接。

安装说明

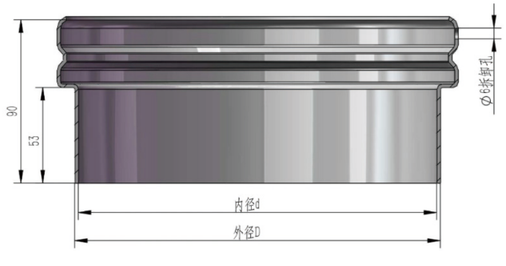
根据现场设备或管道的外径选择对应尺寸的连接钢头，依次完成两端的焊接。



型号尺寸

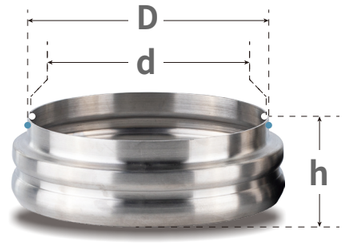


SF内卡软连接钢头50mm高



SF内卡软连接钢头90mm高

摩勒软连接
MOLE FITTING

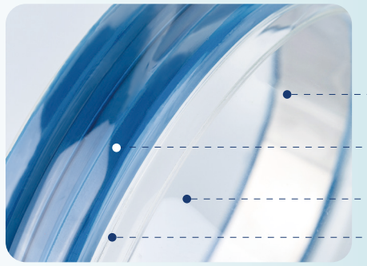




序号	钢头外径 D	钢头内径 d	钢头高度 h
1	154	150	50
2	159	155	50
3	204	200	50
4	219	215	50
5	254	250	50
6	273	269	50
7	304	300	50
8	325	321	50
9	354	350	50
10	404	400	50
11	454	450	50
12	504	500	50
13	554	550	50
14	604	600	50
15	654	650	50
16	704	700	50
17	754	750	50
18	804	800	50
19	102	97	90
20	152	148	90
21	204	200	90
22	254	250	90
23	304	300	90
24	354	350	90

软连接

SF内卡软连接





产品特性

- 两端巧妙嵌入弹簧钢带与密封圈
  搭配专属**SF内卡软连接钢头**使用
- 卡入式设计
  30S无需工具轻松拆装



连接图示

安装说明

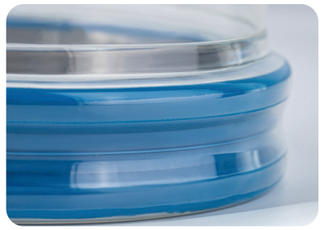
将软连接的两端依次向内挤压后放入钢接头中，软连接自动回弹、严密契合，安装完成。

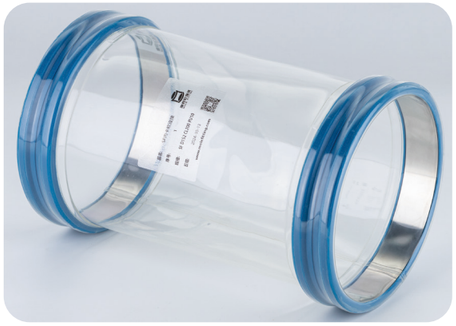


摩勒软连接
MOLE FITTING

型号尺寸











SF 内卡软连接 | D152 直径 | CL200 长度 | PU10 材质

D 直径：
软连接相适配的连接钢头两端焊接点的距离（约等于软连接直径 D）

CL 长度：
不包含两端密封圈区域的长度

序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
直径 D	102	152	159	204	219	254	273	304	325	354
序号	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
直径 D	377	404	454	504	554	604	654	704	754	804
长度CL	100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000 其他尺寸可按需任意定制最短不小于80									

材质参数



材质代码	PU10	PU05	PUHT	PUAS	PURF
材料	聚氨酯	聚氨酯	耐高温聚氨酯	抗静电聚氨酯	纤维增强聚氨
适用工况	大多数普通物料	称重计量	高温	易燃、易爆粉体	正压或负压的工况
颜色	透明	透明	透明	透明	白色
厚度(mm)	1.0	0.5	1.0	1.0	0.8
磨耗(mg)	39.0	39.0	35.0	39.0	39.0
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{9}$	$>10^{12}$
耐温(℃)	-20~110	-20~110	-20~150	-20~110	-20~110
透气	不透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	40	10	40	15	300
断面延伸率(%)	600%	300%	600%	600%	600%
食品接触用	可以	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔	热熔

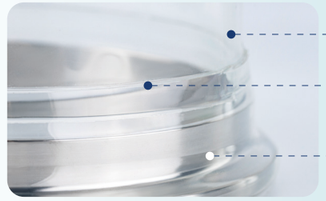


材质代码	PUFL	TE02	TE02AS	PP06	PE20
材料	带螺旋钢丝聚氨酯	100%聚四氟乙烯	100%聚四氟乙烯	丙纶	聚酯针刺毡覆PT
适用工况	大幅度摆动 及行程对接机构	腐蚀性酸碱溶剂、 高温	腐蚀性酸碱溶剂、 高温	透气	透气
颜色	白色半透明	白色	黑色	白色	白色
厚度(mm)	0.6	0.2	0.2	0.6	2.0
磨耗(mg)	35.0	—	—	—	—
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{6}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$
耐温(℃)	-20~110	-40~300	-40~300	-20~130	-20~150
透气	不透气	不透气	不透气	透气	透气
拉伸强度(Mpa)	40	—	—	—	—
断面延伸率(%)	600%	10%	10%	—	10%
食品接触用	可以	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	车缝	车缝

摩勒软连接
MOLE FITTING

软连接

TC快卡软连接



PU软连接

热熔焊接

TC快卡链接头



O型密封圈



产品特性

- 两端配备标准不锈钢卫生级快卡接头搭配标准的**卫生级快卡卡箍**使用
- 集成密封垫、免加垫片，省时省力**彻底避免垫片掉落引发污染**
- **30S无需工具轻松拆装**



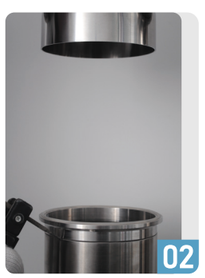
连接图示

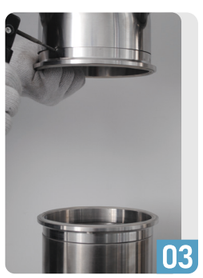
安装说明

步骤一：

焊接TC快卡接头**(现场设备如果已经完成焊接，即忽略此步骤)**
根据现场设备或管道的外径选择对应尺寸的TC快卡接头，依次完成两端的焊接。









步骤二：

两端依次套上TC快卡卡箍并拧紧螺栓，安装完成。



型号尺寸



TC 快卡软连接 | D152 / C167 接头外径 / 卡盘外径 | CL300 长度 | 304 / PU10 接头材质 / 软连接材质



序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
接头外径 D	76	89	102	104	108	114	127	133	140
卡盘外径 C	91	106	119	119	119	130	145	145	155
序号	10	11	12	13	14	15	16	17	18
接头外径 D	152	154	159	168	180	204	219	254	273
卡盘外径 C	168	183	183	183	200	217	233	268	286
序号	19	20	21	22	23	24	25	26	27
接头外径 D	305	325	356	377	406	425	457	476	508
卡盘外径 C	319	350	380	400	430	450	480	500	530
长度CL	100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000 其他尺寸可按需任意定制最短不小于100								

摩勒软连接 MOLE FITTING

材质参数



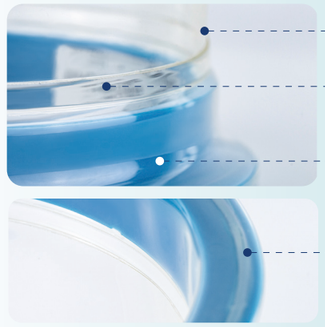
材质代码	PU10	PU05	PUHT	PUAS
材料	聚氨酯	聚氨酯	耐高温聚氨酯	抗静电聚氨酯
适用工况	大多数普通物料	称重计量	高温	易燃、易爆粉体
颜色	透明	透明	透明	透明
厚度(mm)	1.0	0.5	1.0	1.0
磨耗(mg)	39.0	39.0	35.0	39.0
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{9}$
耐温(℃)	-20~110	-20~110	-20~150	-20~110
透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	40	10	40	15
断面延伸率(%)	600%	300%	600%	600%
食品接触用	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔



材质代码	PURF	PUFL	TE02	TE02AS
材料	纤维增强聚氨酯	带螺旋钢丝聚氨酯	100%聚四氟乙烯	100%聚四氟乙烯
适用工况	正压或负压的工况	大幅度摆动 及行程对接机构	腐蚀性酸碱溶剂、 高温	腐蚀性酸碱溶剂、 高温
颜色	白色	白色半透明	白色	黑色
厚度(mm)	0.8	0.6	0.2	0.2
磨耗(mg)	39.0	35.0	—	—
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{6}$
耐温(℃)	-20~110	-20~110	-40~300	-40~300
透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	300	40	—	—
断面延伸率(%)	600%	600%	10%	10%
食品接触用	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔

软连接

LightTC快卡软连接



PU软连接

热熔焊接

LightTC快卡接头

O型密封圈



产品特性

- 两端配备**全新改良的LightTC快卡接头**
  替代传统的不锈钢TC快卡接头
- 重量仅为**不锈钢的八分之一**
  轻量升级 拆装更轻松 成本亦更低
- **30S无需工具轻松拆装**



连接图示







LightTC快卡接头，采用**增韧、增刚、耐温、耐热变形**的改性PC材质一体注塑成型。
在功能性上可以极大程度取代传统不锈钢TC快卡接头，**重量更轻、成本更低，拥有国家专利认证**。

安装说明

同TC快卡软连接。

摩勒软连接 MOLE FITTING

型号尺寸





LightTC D159 CL200 PC / PU10

LightTC快卡软连接 | 接头外径 | 长度 | 接头材质 | 软连接材质

序号	1	2	3	4	5	6	7	8
接头外径 D	76	89	102	114	133	140	152	159
卡盘外径 C	91	106	119	130	145	155	168	183
序号	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	
接头外径 D	168	180	204	219	254	273	305	
卡盘外径 C	183	200	217	233	268	286	319	
长度CL	100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900 950 1000 其他尺寸可按需任意定制最短不小于100							

材质参数



材质代码	PU10	PU05	PUHT	PUAS	PURF	PUFL
材料	聚氨酯	聚氨酯	耐高温聚氨酯	抗静电聚氨酯	纤维增强聚氨酯	带螺旋钢丝聚氨酯
适用工况	大多数普通物料	称重计量	高温	易燃、易爆粉体	正压或负压的工况	大幅度摆动 及行程对接机构
颜色	透明	透明	透明	透明	白色	白色半透明
厚度(mm)	1.0	0.5	1.0	1.0	0.8	0.6
磨耗(mg)	39.0	39.0	35.0	39.0	39.0	35.0
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{9}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$
耐温(℃)	-20~110	-20~110	-20~150	-20~110	-20~110	-20~110
透气	不透气	不透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	40	10	40	15	300	40
断面延伸率(%)	600%	300%	600%	600%	600%	600%
食品接触用	可以	可以	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔	热熔	热熔

软连接

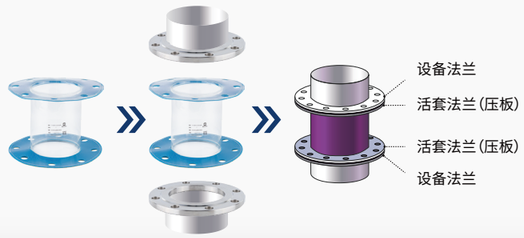
FLC圆形法兰软连接





产品特性

- 适合标准圆形接口 两端自带翻边
  由**两片法兰压板将其压在中间严密连接**
- 适用于**密封可靠性要求高**
  和**不需要经常拆卸的设备点位**



连接图示

安装说明

为软连接套上法兰压板，依次拧紧两端的螺栓，安装完成。



型号尺寸

可根据使用现场设备所需任意定制。

摩勒软连接
MOLE FITTING

材质参数



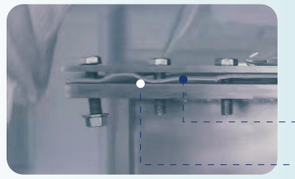
材质代码	PU10	PUHT	PUAS
材料	聚氨酯	耐高温聚氨酯	抗静电聚氨酯
适用工况	大多数普通物料	高温	易燃、易爆粉体
颜色	透明	透明	透明
厚度(mm)	1.0	1.0	1.0
磨耗(mg)	39.0	35.0	39.0
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{9}$
耐温(℃)	-20~110	-20~150	-20~110
透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	40	40	15
断面延伸率(%)	600%	600%	600%
食品接触用	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔



材质代码	PURF	PUFL	TE02	TE02AS
材料	纤维增强聚氨酯	带螺旋钢丝聚氨酯	100%聚四氟乙烯	100%聚四氟乙烯
适用工况	正压或负压的工况	大幅度摆动 及行程对接机构	腐蚀性酸碱溶剂、 高温	腐蚀性酸碱溶剂、 高温
颜色	白色	白色半透明	白色	黑色
厚度(mm)	0.8	0.6	0.2	0.2
磨耗(mg)	39.0	35.0	—	—
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{6}$
耐温(℃)	-20~110	-20~110	-40~300	-40~300
透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	300	40	—	—
断面延伸率(%)	600%	600%	10%	10%
食品接触用	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔

软连接

FLR方形法兰软连接

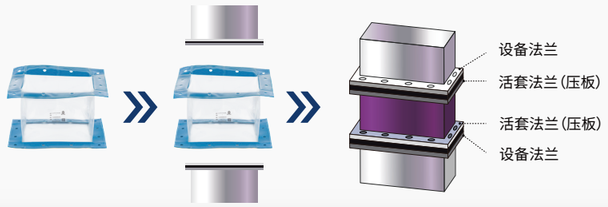






产品特性

- 专为**方形法兰设计**
  优化物料流动
  同时更紧密地排列设备
  助力空间布局优化



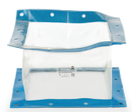
连接图示

安装说明

同FLC圆形法兰软连接。

材质参数









材质代码	PU10	PUAS	PUHT	PURF
材料	聚氨酯	抗静电聚氨酯	耐高温聚氨酯	纤维增强聚氨酯
适用工况	大多数普通物料	易燃、易爆粉体	高温	正压或负压的工况
颜色	透明	透明	透明	白色
厚度(mm)	1.0	1.0	1.0	0.8
磨耗(mg)	39.0	39.0	35.0	39.0
表面电阻(Ω)	$>10^{12}$	$<10^{9}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$
耐温(℃)	-20~110	-20~110	-20~150	-20~110
透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度(Mpa)	40	15	40	300
断面延伸率(%)	600%	600%	600%	600%
食品接触用	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔

软连接

摩勒软连接 MOLE FITTING

HC喉箍软连接







产品特性

- 采用传统连接方式 直接将软连接套于管道外壁
  搭配喉箍或强力卡箍紧固安装
- **现场设备无需改造 快速匹配现有系统**
- 整体无硬性组件 **两端设置有密封圈**
  避免喉箍损坏 提升密封性能
- **经济实用 成本较低**
  适合预算有限的应用场景



连接图示

安装说明

将软连接的两端分别套在现场设备的管道外壁上，依次锁紧两端的喉箍，安装完成。
建议使用BHC强力卡箍，密封效果更佳。









材质参数






材质代码	PU10	PU05	PUHT	PUAS
材料	聚氨酯	聚氨酯	耐高温聚氨酯	抗静电聚氨酯
适用 工况	大多数普通物料	称重计量	高温	易燃、易爆粉体
颜色	透明	透明	透明	透明
厚度（mm）	1.0	0.5	1.0	1.0
磨耗（mg）	39.0	39.0	35.0	39.0
表面 电阻（Ω）	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{9}$
耐温（℃）	-20~110	-20~110	-20~150	-20~110
透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸 强度（Mpa）	40	10	40	15
断面 延伸率（%）	600%	300%	600%	600%
食品 接触用	可以	可以	可以	可以
生产 工艺	热熔	热熔	热熔	热熔






材质代码	PURF	PUFL	TE02	TE02AS
材料	纤维增强聚氨酯	带螺旋钢丝聚氨酯	100%聚四氟乙烯	100%聚四氟乙烯
适用工况	正压或负压的工况	大幅度摆动 及行程对接机构	腐蚀性酸碱溶剂、 高温	腐蚀性酸碱溶剂、 高温
颜色	白色	白色半透明	白色	黑色
厚度（mm）	0.8	0.6	0.2	0.2
磨耗（mg）	39.0	35.0	—	—
表面电阻（Ω）	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$>10^{12}$	$<10^{6}$
耐温（℃）	-20~110	-20~110	-40~300	-40~300
透气	不透气	不透气	不透气	不透气
拉伸强度（Mpa）	300	40	—	—
断面延伸率（%）	600%	600%	10%	10%
食品接触用	可以	可以	可以	可以
生产工艺	热熔	热熔	热熔	热熔

软连接形式









	SF内卡式	TC快卡式	FL法兰式	HC喉箍式
密封原理	现场管道焊接对应尺寸的连接钢头 软连接两端的弹簧钢带于管壁内部往连接钢头内壁施加预紧力 实现密封	现场管道焊接对应尺寸的快卡接头 配合使用快卡卡箍 由卡箍的U型槽对上下卡盘施加预紧力 实现密封	现场管道需预装有法兰 两片法兰压板用螺栓拧紧 将软连接压紧在中间 实现密封	软连接直接套在管道外壁上 配合使用喉箍或强力卡箍将其收紧 实现密封
密封效果	密封效果佳	密封效果佳	密封效果佳	喉箍提供的预紧力有限 喉箍存在死角
负压对密封的影响	负压过大会造成密封失效 甚至脱落	基本没有影响	基本没有影响	基本没有影响
正压对密封的影响	基本没有影响	压力过大会影响密封	基本没有影响	压力过大会影响密封
尺寸限制	DN100-DN800 长度无限制	D76-D508 覆盖所有标准管道直径	任意直径、任意长度	任意直径、任意长度
拆装操作	无需工具、便捷拆装 直径小于150-拆装困难	无需工具、便捷拆装 直径大于400-软连接及卡箍较重	需要配合工具拆装 需要花费较多时间	需要配合工具拆装 需要花费一定时间
安装准备	现场需要焊接 对应尺寸的连接钢头	现场需要焊接 对应尺寸的快卡卡箍	现场需要焊接配对法兰	现场无需改造

1.新项目设计初期或者具备改造条件的工作现场——**建议采用SF内卡式、TC快卡式、FL法兰式**

2.现场不具备改造焊接条件或者追求最低的直接成本——**建议采用HC喉箍式**

3.对密封可靠性要求较高的工况——**建议采用FL法兰式**

4.直径小于150——**不建议采用SF内卡式**

5.直径大于300——**不建议采用TC快卡式**

6.负压较大的工况——**不建议采用SF内卡式**

软连接

定制件（上下两端连接形式不同）



SF内卡 - LightTC快卡



SF内卡 - FLC圆形法兰



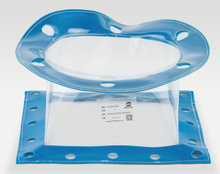
SF内卡 - HC喉箍



LightTC快卡 - FLC圆形法兰



LightTC快卡 - HC喉箍



FLC圆形法兰 - FLR方形法兰



FLC圆形法兰 - HC喉箍

软连接

功能附件

【功能附件】指根据现场设备与工况，需要附加功能的特殊形态软连接。
下图仅作为功能附件的形态展示，并非指向具体产品。



金属环

软连接外面设置金属支撑环
防止负压吸瘪影响物料流动



塑料环

塑料支撑环适用于
不能用金属的工况,如金检仪



偏心

软连接上下两端横截面的
水平中心点不在同一垂直线上



角度

软连接的其中一端
不在水平方向上，产生了倾斜角度



变径

软连接上下两端的直径不同



检查口

可打开用于对物料进行取样检查
投掷金检仪测试小球等



直边

变径软连接两端设置直边
安装尺寸更精确



封盖



SF内卡封盖



TC快卡封盖



LightTC快卡封盖



HC喉箍封盖

接料桶



SF内卡接料桶



TC快卡接料桶



LightTC快卡接料桶



HC喉箍接料桶

HC喉箍呼吸帽



HC喉箍呼吸帽

PJ压力防护套

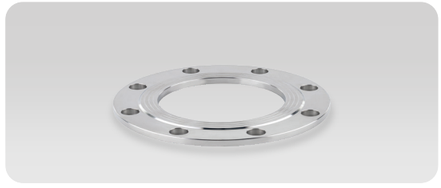


PJ压力防护套

附件和紧固件

TC快卡接头

TC快卡卡箍



FLC圆形法兰



WHC喉箍



BHC强力卡箍

摩勒软连接
MOLE FITTING

食品行业合作客户

英童乳业 JENGTON DAIRY
英博 INBOS
旺源骆驼 WANGYUAN CAMEL MILK
Angel安琪
GELITA Improving Quality of Life
伊犁明珠乳业 YI LI PEARL DAIRY
益海嘉里
江苏华富食品有限公司 JiangSu HuaFu Food Co.,Ltd
蒙牛
U贝特
南方黑芝麻 NANFANG BLACK SESAME
KANGH 康/华/生/物
双汇 shuanghui
太子驼乳业
宏兴 西安宏兴乳业有限公司 XI'AN HONGXING DAIRY CO., LTD.
山东乐宝宠物食品有限公司 SHANDONG LEBAO PET FOOD CO., LTD
飞鹤
辉山 Huishan 1951
和氏 HERDS
恒生乳业 HENGSHENG DAIRY
XIYANGYANG 喜洋洋
MANE 法国曼氏
Givaudan
METZ 攻斯-专研宠物食品
艾倍特
Biostime 合生元
金牛 JIN NIU 陕西金牛乳业有限公司 SHAAN XI JINNIU DAIRY CO.,LTD
dianapetfood
SIRIO 仙乐健康
Unilever
广西农垦 GUANGXI STATE FARMS
AJINOMOTO 味之素
贝因美
AHB 安徽华恒
新北方制糖 NEW NORTHERN SWEET
Biomin 百奥明
JML 今麦郎
Cargill
STARPRO
……

制药行业合作客户

华海药业 HUAHAI PHARMACEUTICAL
SINOPEP 诺泰生物
NUTRICIA LIFE-TRANSFORMING NUTRITION
NOVARTIS
国邦医药 GUOBANG PHARMA 股票代码：605507
TAILIN 泰林
Animate 爱力迈动物药业
陕西本草医药控股集团有限公司 Shaanxi BEN CAO PHARMA Holding Group Co., Ltd
AstraZeneca 阿斯利康
LANGHUA PHARMA
zaiLab 再鼎医药
君业药业 JUNYE PHARM
上海理想制药 China Creation Pharma
康龙化成 PHARMARON
……

新能源行业合作客户

德方纳米 Dynanonic
QM 青山绿水
蜀道集团 SDIG
杉杉科技 Shanshan Technology
BASF We create chemistry
寒锐钴业 HANRUI COBALT
容百科技 RONBAY TECHNOLOGY
WANHUA 万华
天原集团 TIANYUAN GROUP
融锂 YOUNGY LITHIUM
HTHIUM 海辰储能
华融化学股份有限公司 HUARONG CHEMICAL CO., LTD
sinoma 中国中材
钠创 NATRIUM
CATL 屏南时代
赣锋锂业 GanfengLithium
Shine Polymer 烯能
Pulead
……

摩勒软连接
MOLE FITTING

化工行业合作客户

WANHUA
IMERYS
台塑工业（宁波）有限公司 Formosa Industries(Ningbo)CO.,LTD
Q&C 确成硅化 QUECHEN SILICON CHEMICAL
NHU 新和成
Nutrichem 山东福尔
CLARIANT
Rianlon
CCP
NTAC
Autoliv Saving More Lives
everZINC+
SI Group
SNF
……

EPC工程公司合作客户

天利智能 TIANLI INTELLIGENT
LINGOD 灵鸽科技
GEA
BÜHLER
CDM 中轻机
FAMSUN 丰尚 缔造系统价值
(EC)²
创特技术 SINO-AUTO TECHNOLOGY
HOOSUN
楚天 TRUKING
本悦机械 BeyOND
AUSTAR 奥星
Realgoal 立高科技
coperion
ZEPPELIN WE CREATE SOLUTIONS
ONGOAL 宏工
LNPE 流能 www.lnpe.com.cn
Gericke
ROSS
……

OEM设备商合作客户

远腾 YUANTENG
LESSO 联塑
SHENYIN 上海申银机械集团
FPS FOOD PROCESS SOLUTIONS
Canaan 迦南莱米特
KRD KRD Industry System
SWECO
sesotec
智仁景行 ZHI REN JING HANG
君正集团 JUNZHENG
REVOPAC INNOVATIVE SOLUTIONS DELIVER VALUE
Alpha阿尔发科技 ALPHAAERFAKEJ
ALPA 埃尔派粉体
AKaYa 阿卡亚智能
GAOFU 高服
TINGSZE 丁氏 CENTRIFUGE
汉瑞普泽 HANRUIPUZER
AZO
VAW 克伯韦
曼国装备 MANGUO EQUIPMENT
荣信科技 RONGXIN
华燚工程 HUAYI ENGINEERING
LONGXIN 龙鑫机械
河南固振机械
VRV
阿特钚锐
无锡市联合德艺制药设备有限公司 WUXI LIANHEDEYI PHARMACEUTICAL EQUIPMENT CO.,LTD
健牌科技 ZHEJIANG JIANPAI TECH
PiovanGroup
METTLER TOLEDO
Carrier
Canaan 迦南比驰
piab
江苏飞翔制药设备有限公司 JIANGSU FEIXIANG PHARMACEUTICAL EQUIPMENT CO.,LTD
XIAN FENG
MIRAN 密朗
schenck process
Wonsen 万申企业
XRFT 翔瑞粉体
……