

MOLE FLEXIBLE

Ficha técnica del producto

Conector flexible ligero LightTC

Variante ligera con extremos LightTC. Verifique la geometría de acoplamiento y las condiciones de operación de su equipo.

Páginas del catálogo 5, 19, 20

Dimensiones

LightTC D159 CL200 PC/PU10

Diámetro exterior D del racor	159 mm
Diámetro exterior C de la férula	183 mm para D159 según la tabla del catálogo
Longitud CL	200 mm
Material del racor	Policarbonato modificado (PC)
D/C (mm)	76/91; 89/106; 102/119; 114/130; 133/145; 140/155; 152/168; 159/183; 168/183; 180/200; 204/217; 219/233; 254/268; 273/286; 305/319
CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Material

Los valores de temperatura corresponden al material del manguito. Confirme los límites del conjunto para su aplicación.

PU10

Material	Poliuretano
Aplicación típica	Materiales de uso habitual
Color	Transparente
Espesor (mm)	1.0
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	40
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PU05

Material	Poliuretano
Aplicación típica	Pesaje y dosificación
Color	Transparente
Espesor (mm)	0.5
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	10
Alargamiento a la rotura (%)	300
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PUHT

Material	Poliuretano resistente al calor
Aplicación típica	Alta temperatura
Color	Transparente
Espesor (mm)	1.0
Pérdida por abrasión (mg)	35.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 150
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	40
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PUAS

Material	Poliuretano antiestático
Aplicación típica	Polvos inflamables o explosivos (aplicación de catálogo)
Color	Transparente
Espesor (mm)	1.0
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$<10^{9}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	15
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PURF

Material	Poliuretano reforzado con fibra
Aplicación típica	Presión positiva o negativa
Color	Blanco
Espesor (mm)	0.8
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	300
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PUFL

Material	Poliuretano con alambre helicoidal de acero
Aplicación típica	Oscilaciones amplias y conexiones con desplazamiento
Color	Blanco translúcido
Espesor (mm)	0.6
Pérdida por abrasión (mg)	35.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	40
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente