

MOLE FLEXIBLE

Ficha técnica del producto

Conector flexible SF de encaje a presión

Se instala sin herramientas en boquillas de acero SF compatibles. Los anillos de sellado y las bandas elásticas se integran en ambos extremos.

Páginas del catálogo 5, 13, 14, 15

Dimensiones

SF D152 CL200 PU10

Diámetro D	152 mm
Longitud CL	200 mm, sin contar las dos zonas de sellado
D (mm)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Material

Los valores de temperatura corresponden al material del manguito. Confirme los límites del conjunto para su aplicación.

PU10

Material	Poliuretano
Aplicación típica	Materiales de uso habitual
Color	Transparente
Espesor (mm)	1.0
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	40
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PU05

Material	Poliuretano
Aplicación típica	Pesaje y dosificación
Color	Transparente
Espesor (mm)	0.5
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	10
Alargamiento a la rotura (%)	300
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PUHT

Material	Poliuretano resistente al calor
Aplicación típica	Alta temperatura
Color	Transparente
Espesor (mm)	1.0
Pérdida por abrasión (mg)	35.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 150
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	40
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PUAS

Material	Poliuretano antiestático
Aplicación típica	Polvos inflamables o explosivos (aplicación de catálogo)
Color	Transparente
Espesor (mm)	1.0
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$<10^9$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	15
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PURF

Material	Poliuretano reforzado con fibra
Aplicación típica	Presión positiva o negativa
Color	Blanco
Espesor (mm)	0.8
Pérdida por abrasión (mg)	39.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	300
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PUFL

Material	Poliuretano con alambre helicoidal de acero
Aplicación típica	Oscilaciones amplias y conexiones con desplazamiento
Color	Blanco translúcido
Espesor (mm)	0.6
Pérdida por abrasión (mg)	35.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 110
Permeable al aire	No
Resistencia a la tracción (MPa)	40
Alargamiento a la rotura (%)	600
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

TE02

Material	100% PTFE
Aplicación típica	Disolventes ácidos o alcalinos corrosivos y alta temperatura
Color	Blanco
Espesor (mm)	0.2
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−40 – 300
Permeable al aire	No
Alargamiento a la rotura (%)	10
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

TE02AS

Material	100% PTFE
Aplicación típica	Disolventes ácidos o alcalinos corrosivos y alta temperatura
Color	Negro
Espesor (mm)	0.2
Resistencia superficial (Ω)	$<10^{6}$
Resistencia térmica (°C)	−40 – 300
Permeable al aire	No
Alargamiento a la rotura (%)	10
Proceso de fabricación	Soldado térmicamente

PP06

Material	Polipropileno
Aplicación típica	Aplicaciones permeables al aire
Color	Blanco
Espesor (mm)	0.6
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 130
Permeable al aire	Sí
Proceso de fabricación	Cosido

PE20

Material	Fieltro punzonado de poliéster con recubrimiento PT
Aplicación típica	Aplicaciones permeables al aire
Color	Blanco
Espesor (mm)	2.0
Resistencia superficial (Ω)	$>10^{12}$
Resistencia térmica (°C)	−20 – 150
Permeable al aire	Sí
Alargamiento a la rotura (%)	10
Proceso de fabricación	Cosido