

MOLE FLEXIBLE

Fiche technique du produit

Raccord souple SF à encliquetage

Se monte sans outil sur des embouts SF compatibles. Des bagues d’étanchéité et des bandes élastiques sont intégrées aux deux extrémités.

Pages du catalogue 5, 13, 14, 15

Dimensions

SF D152 CL200 PU10

Diamètre D	152 mm
Longueur CL	200 mm hors zones d’étanchéité aux deux extrémités
D (mm)	102, 152, 159, 204, 219, 254, 273, 304, 325, 354, 377, 404, 454, 504, 554, 604, 654, 704, 754, 804
CL (mm)	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000

Matériau

Les températures concernent le matériau du manchon. Confirmez les limites du raccord assemblé pour votre application.

PU10

Matériau	Polyuréthane
Application type	Matières courantes
Couleur	Transparent
Épaisseur (mm)	1.0
Perte par abrasion (mg)	39.0
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 110
Perméable à l’air	Non
Résistance à la traction (MPa)	40
Allongement à la rupture (%)	600
Procédé de fabrication	Thermosoudé

PU05

Matériau	Polyuréthane
Application type	Pesage et dosage
Couleur	Transparent
Épaisseur (mm)	0.5
Perte par abrasion (mg)	39.0
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 110
Perméable à l'air	Non
Résistance à la traction (MPa)	10
Allongement à la rupture (%)	300
Procédé de fabrication	Thermosoudé

PUHT

Matériau	Polyuréthane résistant à la chaleur
Application type	Haute température
Couleur	Transparent
Épaisseur (mm)	1.0
Perte par abrasion (mg)	35.0
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 150
Perméable à l'air	Non
Résistance à la traction (MPa)	40
Allongement à la rupture (%)	600
Procédé de fabrication	Thermosoudé

PUAS

Matériau	Polyuréthane antistatique
Application type	Poudres inflammables ou explosives (application catalogue)
Couleur	Transparent
Épaisseur (mm)	1.0
Perte par abrasion (mg)	39.0
Résistance de surface (Ω)	$<10^9$
Tenue en température (°C)	−20 – 110
Perméable à l'air	Non
Résistance à la traction (MPa)	15
Allongement à la rupture (%)	600
Procédé de fabrication	Thermosoudé

PURF

Matériau	Polyuréthane renforcé de fibres
Application type	Pression positive ou négative
Couleur	Blanc
Épaisseur (mm)	0.8
Perte par abrasion (mg)	39.0
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 110
Perméable à l'air	Non
Résistance à la traction (MPa)	300
Allongement à la rupture (%)	600
Procédé de fabrication	Thermosoudé

PUFL

Matériau	Polyuréthane avec fil d’acier hélicoïdal
Application type	Oscillations de grande amplitude et raccordements avec course
Couleur	Blanc translucide
Épaisseur (mm)	0.6
Perte par abrasion (mg)	35.0
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 110
Perméable à l’air	Non
Résistance à la traction (MPa)	40
Allongement à la rupture (%)	600
Procédé de fabrication	Thermosoudé

TE02

Matériau	100% PTFE
Application type	Solvants acides ou alcalins corrosifs et haute température
Couleur	Blanc
Épaisseur (mm)	0.2
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−40 – 300
Perméable à l’air	Non
Allongement à la rupture (%)	10
Procédé de fabrication	Thermosoudé

TE02AS

Matériau	100% PTFE
Application type	Solvants acides ou alcalins corrosifs et haute température
Couleur	Noir
Épaisseur (mm)	0.2
Résistance de surface (Ω)	$<10^{6}$
Tenue en température (°C)	−40 – 300
Perméable à l’air	Non
Allongement à la rupture (%)	10
Procédé de fabrication	Thermosoudé

PP06

Matériau	Polypropylène
Application type	Applications perméables à l’air
Couleur	Blanc
Épaisseur (mm)	0.6
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 130
Perméable à l’air	Oui
Procédé de fabrication	Cousu

PE20

Matériau	Feutre aiguilleté de polyester avec revêtement PT
Application type	Applications perméables à l’air
Couleur	Blanc
Épaisseur (mm)	2.0
Résistance de surface (Ω)	$>10^{12}$
Tenue en température (°C)	−20 – 150
Perméable à l’air	Oui
Allongement à la rupture (%)	10
Procédé de fabrication	Cousu