

MOLE FLEXIBLE

제품 사양서

HC 호스 클램프 플렉시블 커넥터

평활한 파이프 끝에 슬리브를 씌우고 클램프로 고정합니다. 양쪽 외경과 삽입 가능 길이를 알려 주세요.

카탈로그 페이지 5, 24, 25

치수

HC Φ152×200 SL/PU10

슬리브 재질 코드	PU10
단부 실링	실리콘

재질

온도 값은 슬리브 재질에 적용됩니다. 사용 조건에 맞는 조립체의 한계를 확인하십시오.

PU10

재질	폴리우레탄
주요 용도	일반적인 이송 물질
색상	투명
두께 (mm)	1.0
마모 손실 (mg)	39.0
표면 저항 (Ω)	$>10^{12}$
내열 온도 (°C)	−20 – 110
공기 투과성	없음
인장 강도 (MPa)	40
파단 신율 (%)	600
제조 공정	열융착

PU05

재질	폴리우레탄
주요 용도	계량 및 정량 공급
색상	투명
두께 (mm)	0.5
마모 손실 (mg)	39.0
표면 저항 (Ω)	$>10^{12}$
내열 온도 (°C)	−20 – 110
공기 투과성	없음
인장 강도 (MPa)	10
파단 신율 (%)	300
제조 공정	열융착

PUHT

재질	내열 폴리우레탄
주요 용도	고온
색상	투명
두께 (mm)	1.0
마모 손실 (mg)	35.0
표면 저항 (Ω)	$>10^{12}$
내열 온도 (°C)	−20 – 150
공기 투과성	없음
인장 강도 (MPa)	40
파단 신율 (%)	600
제조 공정	열융착

PUAS

재질	대전방지 폴리우레탄
주요 용도	가연성 또는 폭발성 분말(카탈로그 적용 예)
색상	투명
두께 (mm)	1.0
마모 손실 (mg)	39.0
표면 저항 (Ω)	$<10^9$
내열 온도 (°C)	−20 – 110
공기 투과성	없음
인장 강도 (MPa)	15
파단 신율 (%)	600
제조 공정	열융착

PURF

재질	섬유 강화 폴리우레탄
주요 용도	양압 또는 음압
색상	흰색
두께 (mm)	0.8
마모 손실 (mg)	39.0
표면 저항 (Ω)	$>10^{12}$
내열 온도 (°C)	−20 – 110
공기 투과성	없음
인장 강도 (MPa)	300
파단 신율 (%)	600
제조 공정	열융착

PUFL

재질	나선형 강선이 들어간 폴리우레탄
주요 용도	큰 진동과 스트로크 도킹 장치
색상	반투명 흰색
두께 (mm)	0.6
마모 손실 (mg)	35.0
표면 저항 (Ω)	$>10^{12}$
내열 온도 (°C)	−20 – 110
공기 투과성	없음
인장 강도 (MPa)	40
파단 신율 (%)	600
제조 공정	열융착

TE02

재질	100% PTFE
주요 용도	부식성 산성·알칼리성 용제 및 고온
색상	흰색
두께 (mm)	0.2
표면 저항 (Ω)	$>10^{12}$
내열 온도 (°C)	−40 – 300
공기 투과성	없음
파단 신율 (%)	10
제조 공정	열융착

TE02AS

재질	100% PTFE
주요 용도	부식성 산성·알칼리성 용제 및 고온
색상	검정색
두께 (mm)	0.2
표면 저항 (Ω)	$<10^{6}$
내열 온도 (°C)	−40 – 300
공기 투과성	없음
파단 신율 (%)	10
제조 공정	열융착